

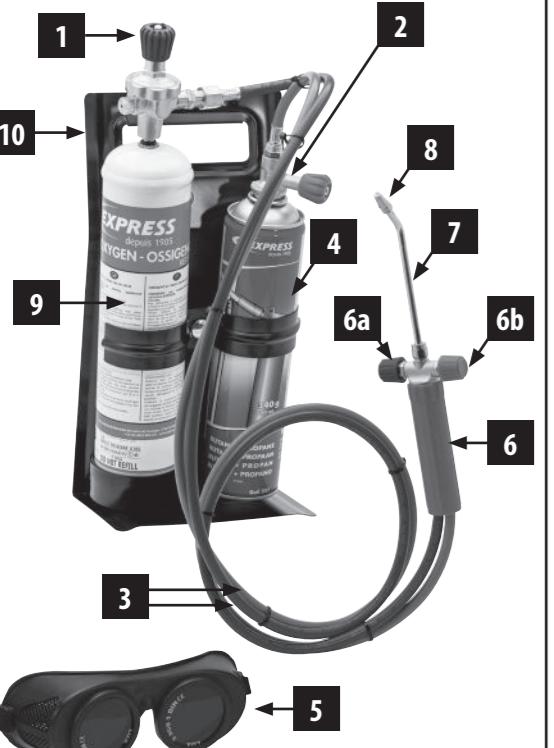
GALAXY

by EXPRESS
depuis 1905

Poste de soudage OXY STAR Réf. G2903
Notice d'utilisation

OXY STAR Welding set Cat. No. G2903
Technical notice

OXY STAR-Lasbrander Ref. G2903
Technische gebruiksaanwijzing



Guilbert Express
10 rue Henri Delbat
77183 Croissy-Beaubourg
www.express.fr - info@express.fr

1113b

FRANÇAIS

! IMPORTANT

Lire attentivement les instructions avant de raccorder bouteille et cartouche. Conserver cette notice et s'y reporter au besoin.

DESCRIPTION

1. Déteur d'oxygène avec dispositif antiretour intégré (bleu)
2. Vanne de réglage de gaz avec dispositif antiretour intégré (orange)
3. Jeu de tuyaux (tuyau d'oxygène = bleu, tuyau de gaz = orange)
4. Cartouche de gaz butane + propane, jetable, réf. 555, 600 ml
5. Lunettes de soudure
6. Pioignée avec vannes de réglage de précision
- 6a. Vanne pour l'oxygène (bleu)
- 6b. Vanne pour le gaz (orange)
7. Lance de mélange
8. Bec de soudage haute performance percé à 0,9 mm
9. Bouteille d'oxygène jetable réf. 522, 110 L
10. Cadre porteur avec support pour réservoirs

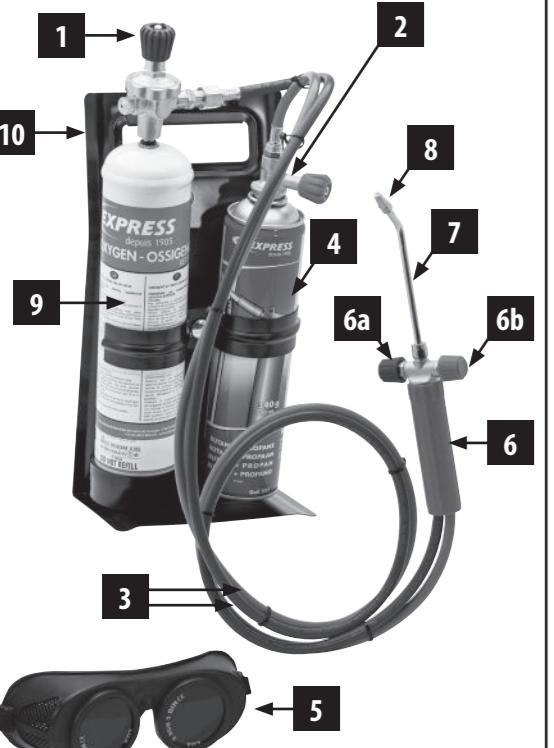
PERFORMANCE EN FONCTION DU TYPE D'ASSEMBLAGE

Brasage du cuivre	Ø 12 à 38 mm
Soudo-brasage de l'acier	épaisseur jusqu'à 4 mm
Soudage autogène de l'acier	épaisseur jusqu'à 3 mm
Autonomie du récipient d'oxygène	30 min en moyenne
Autonomie du récipient de gaz	10 heures
Bec de soudage	Ø 0.9 mm équivalent à 300l/min avec détendeur d'oxygène 4 bar
Température de la flamme	2850 °C

Poste de soudage OXY STAR Réf. G2903
Notice d'utilisation

OXY STAR Welding set Cat. No. G2903
Technical notice

OXY STAR-Lasbrander Ref. G2903
Technische gebruiksaanwijzing



1113b

FRANÇAIS

! IMPORTANT

Lire attentivement les instructions avant de raccorder bouteille et cartouche. Conserver cette notice et s'y reporter au besoin.

DESCRIPTION

1. Déteur d'oxygène avec dispositif antiretour intégré (bleu)
2. Vanne de réglage de gaz avec dispositif antiretour intégré (orange)
3. Jeu de tuyaux (tuyau d'oxygène = bleu, tuyau de gaz = orange)
4. Cartouche de gaz butane + propane, jetable, réf. 555, 600 ml
5. Lunettes de soudure
6. Pioignée avec vannes de réglage de précision
- 6a. Vanne pour l'oxygène (bleu)
- 6b. Vanne pour le gaz (orange)
7. Lance de mélange
8. Bec de soudage haute performance percé à 0,9 mm
9. Bouteille d'oxygène jetable réf. 522, 110 L
10. Cadre porteur avec support pour réservoirs

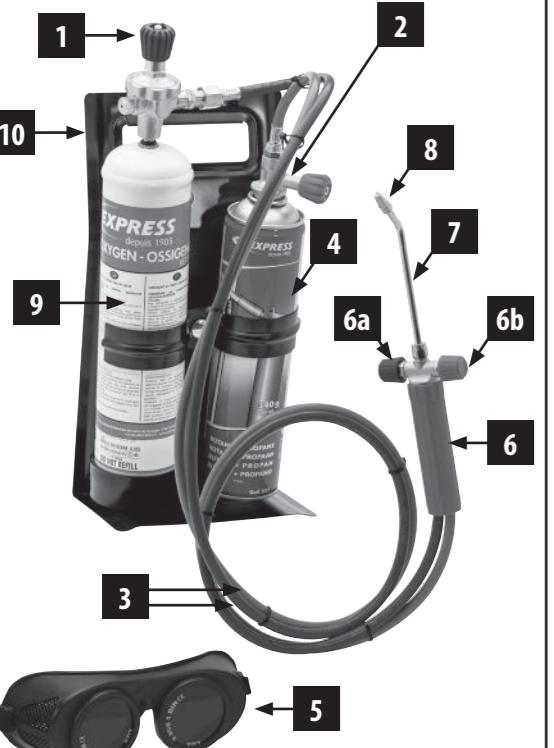
PERFORMANCE EN FONCTION DU TYPE D'ASSEMBLAGE

Brasage du cuivre	Ø 12 à 38 mm
Soudo-brasage de l'acier	épaisseur jusqu'à 4 mm
Soudage autogène de l'acier	épaisseur jusqu'à 3 mm
Autonomie du récipient d'oxygène	30 min en moyenne
Autonomie du récipient de gaz	10 heures
Bec de soudage	Ø 0.9 mm équivalent à 300l/min avec détendeur d'oxygène 4 bar
Température de la flamme	2850 °C

Poste de soudage OXY STAR Réf. G2903
Notice d'utilisation

OXY STAR Welding set Cat. No. G2903
Technical notice

OXY STAR-Lasbrander Ref. G2903
Technische gebruiksaanwijzing



1113b

FRANÇAIS

! IMPORTANT

Lire attentivement les instructions avant de raccorder bouteille et cartouche. Conserver cette notice et s'y reporter au besoin.

DESCRIPTION

1. Déteur d'oxygène avec dispositif antiretour intégré (bleu)
2. Vanne de réglage de gaz avec dispositif antiretour intégré (orange)
3. Jeu de tuyaux (tuyau d'oxygène = bleu, tuyau de gaz = orange)
4. Cartouche de gaz butane + propane, jetable, réf. 555, 600 ml
5. Lunettes de soudure
6. Pioignée avec vannes de réglage de précision
- 6a. Vanne pour l'oxygène (bleu)
- 6b. Vanne pour le gaz (orange)
7. Lance de mélange
8. Bec de soudage haute performance percé à 0,9 mm
9. Bouteille d'oxygène jetable réf. 522, 110 L
10. Cadre porteur avec support pour réservoirs

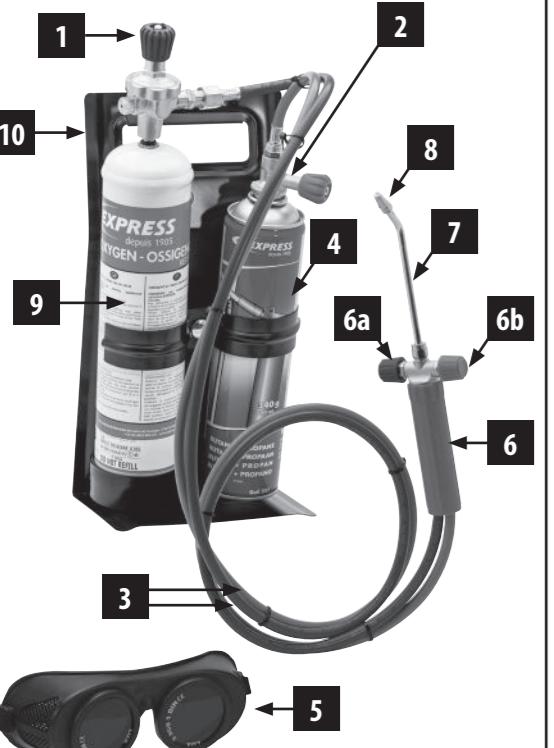
PERFORMANCE EN FONCTION DU TYPE D'ASSEMBLAGE

Brasage du cuivre	Ø 12 à 38 mm
Soudo-brasage de l'acier	épaisseur jusqu'à 4 mm
Soudage autogène de l'acier	épaisseur jusqu'à 3 mm
Autonomie du récipient d'oxygène	30 min en moyenne
Autonomie du récipient de gaz	10 heures
Bec de soudage	Ø 0.9 mm équivalent à 300l/min avec détendeur d'oxygène 4 bar
Température de la flamme	2850 °C

Poste de soudage OXY STAR Réf. G2903
Notice d'utilisation

OXY STAR Welding set Cat. No. G2903
Technical notice

OXY STAR-Lasbrander Ref. G2903
Technische gebruiksaanwijzing



1113b

FRANÇAIS

! IMPORTANT

Lire attentivement les instructions avant de raccorder bouteille et cartouche. Conserver cette notice et s'y reporter au besoin.

DESCRIPTION

1. Déteur d'oxygène avec dispositif antiretour intégré (bleu)
2. Vanne de réglage de gaz avec dispositif antiretour intégré (orange)
3. Jeu de tuyaux (tuyau d'oxygène = bleu, tuyau de gaz = orange)
4. Cartouche de gaz butane + propane, jetable, réf. 555, 600 ml
5. Lunettes de soudure
6. Pioignée avec vannes de réglage de précision
- 6a. Vanne pour l'oxygène (bleu)
- 6b. Vanne pour le gaz (orange)
7. Lance de mélange
8. Bec de soudage haute performance percé à 0,9 mm
9. Bouteille d'oxygène jetable réf. 522, 110 L
10. Cadre porteur avec support pour réservoirs

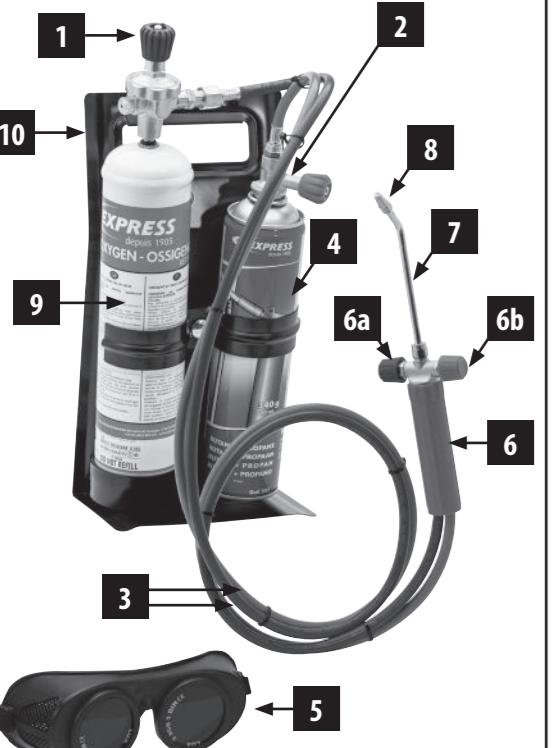
PERFORMANCE EN FONCTION DU TYPE D'ASSEMBLAGE

Brasage du cuivre	Ø 12 à 38 mm
Soudo-brasage de l'acier	épaisseur jusqu'à 4 mm
Soudage autogène de l'acier	épaisseur jusqu'à 3 mm
Autonomie du récipient d'oxygène	30 min en moyenne
Autonomie du récipient de gaz	10 heures
Bec de soudage	Ø 0.9 mm équivalent à 300l/min avec détendeur d'oxygène 4 bar
Température de la flamme	2850 °C

Poste de soudage OXY STAR Réf. G2903
Notice d'utilisation

OXY STAR Welding set Cat. No. G2903
Technical notice

OXY STAR-Lasbrander Ref. G2903
Technische gebruiksaanwijzing



1113b

FRANÇAIS

! IMPORTANT

Lire attentivement les instructions avant de raccorder bouteille et cartouche. Conserver cette notice et s'y reporter au besoin.

DESCRIPTION

1. Déteur d'oxygène avec dispositif antiretour intégré (bleu)
2. Vanne de réglage de gaz avec dispositif antiretour intégré (orange)
3. Jeu de tuyaux (tuyau d'oxygène = bleu, tuyau de gaz = orange)
4. Cartouche de gaz butane + propane, jetable, réf. 555, 600 ml
5. Lunettes de soudure
6. Pioignée avec vannes de réglage de précision
- 6a. Vanne pour l'oxygène (bleu)
- 6b. Vanne pour le gaz (orange)
7. Lance de mélange
8. Bec de soudage haute performance percé à 0,9 mm
9. Bouteille d'oxygène jetable réf. 522, 110 L
10. Cadre porteur avec support pour réservoirs

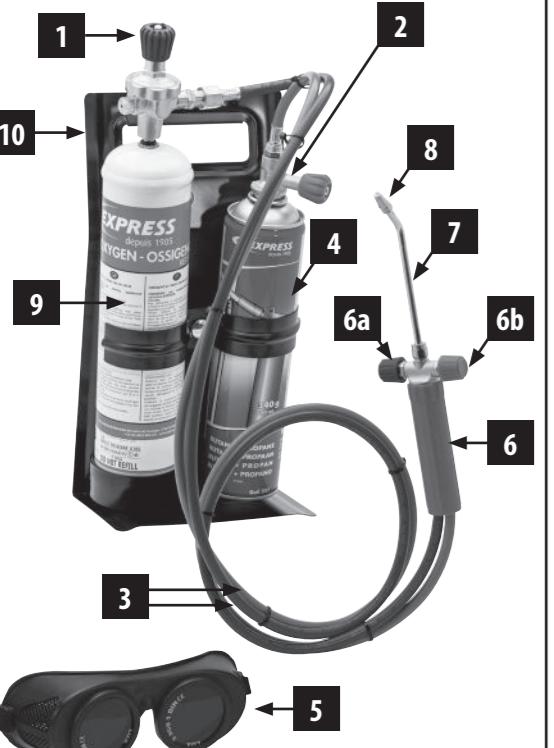
PERFORMANCE EN FONCTION DU TYPE D'ASSEMBLAGE

Brasage du cuivre	Ø 12 à 38 mm
Soudo-brasage de l'acier	épaisseur jusqu'à 4 mm
Soudage autogène de l'acier	épaisseur jusqu'à 3 mm
Autonomie du récipient d'oxygène	30 min en moyenne
Autonomie du récipient de gaz	10 heures
Bec de soudage	Ø 0.9 mm équivalent à 300l/min avec détendeur d'oxygène 4 bar
Température de la flamme	2850 °C

Poste de soudage OXY STAR Réf. G2903
Notice d'utilisation

OXY STAR Welding set Cat. No. G2903
Technical notice

OXY STAR-Lasbrander Ref. G2903
Technische gebruiksaanwijzing



1113b

FRANÇAIS

! IMPORTANT

Lire attentivement les instructions avant de raccorder bouteille et cartouche. Conserver cette notice et s'y reporter au besoin.

DESCRIPTION

1. Déteur d'oxygène avec dispositif antiretour intégré (bleu)
2. Vanne de réglage de gaz avec dispositif antiretour intégré (orange)
3. Jeu de tuyaux (tuyau d'oxygène = bleu, tuyau de gaz = orange)
4. Cartouche de gaz butane + propane, jetable, réf. 555, 600 ml
5. Lunettes de soudure
6. Pioignée avec vannes de réglage de précision
- 6a. Vanne pour l'oxygène (bleu)
- 6b. Vanne pour le gaz (orange)
7. Lance de mélange
8. Bec de soudage haute performance percé à 0,9 mm
9. Bouteille d'oxygène jetable réf. 522, 110 L
10. Cadre porteur avec support pour réservoirs

PERFORMANCE EN FONCTION DU TYPE D'ASSEMBLAGE

Brasage du cuivre	Ø 12 à 38 mm

<tbl_r cells="2" ix="3" maxcspan="1" maxrspan="1" used

WICHTIG
Vor dem Anschließen von Flasche und Patrone die Anweisungen aufmerksam durchlesen. Diese Betriebsanleitung aufzubewahren und bei Bedarf darin nachzusehen.

- BEZEICHNUNG**
- Sauerstoffdruckminderer mit integrierter Rückschlagsicherung (blau)
 - Gasregulierventil mit integrierter Rückschlagsicherung (orange)
 - Schlachtpaket (Sauerstoffschlauch = blau, Gassschlauch = orange)
 - Butan + Propan Gaskartusche, Art.-Nr. 555, 600 ml
 - Schweißschutzbrille
 - Handgriff mit Ferinregulierventilen
 - Ferinregulierventil für Sauerstoff (blau)
 - Ferinregulierventil für Gas (orange)
 - Düsenmischer
 - Hochleistungsschweißdüse 0,9 mm
 - Sauerstoff Einwegbehälter Art.-Nr. 522, 110 L
 - Tragegestell mit Behälterhalterung

LEISTUNG JE NACH ART DER VERBINDUNG

Hartlöten von Cu-Rohren	bis Ø 38 mm
Hartlöten von Stahl	Dicke bis 4 mm
Autogenes Schweißen von Stahl	Dicke bis 3 mm
Autonomie des Sauerstoffbehälters	30 Min.
Autonomie des Gasbehälters	10 Studen
Hochleistungsschweißdüse	Ø 0,9 mm - entspricht 300/min mit Sauerstoff-Druckminderer 4 bar
Temperatur der Flamme	2850 °C

Für größere Sicherheit ist dieses Gerät, wie die professionellen Geräte, mit einer im Griff eingebauten Rückschlag-/Explosionsschutzvorrichtung ausgestattet.

SICHERHEITSANWEISUNGEN

Nur die vorgeschriebene Flasche und Patrone verwenden. Der Versuch, andere Behälter als den empfohlenen zu verwenden, kann gefährlich werden.

GAS: Patrone EXPRESS Butan + Propan Art.-Nr. 555.

SAUERSTOFF: Flasche EXPRESS Art.-Nr. 522.

Nie einen Behälter anschließen, ohne die aufgedruckten Anweisungen gelesen zu haben.

Nicht versuchen, die Gaspatrone und die Sauerstoffflasche zu füllen.

Die Behälter an einer gut belüfteten Stelle, fern von jeder Flamme oder Zündquelle und von Personen anschließen.

Die nachfüllbaren Behälter dürfen nur vom Lieferanten neu aufgefüllt werden; eine anders vorgenommene Auffüllung kann zu schweren Unfällen führen.

Die im Werk vorgenommene Montage und die Einstellungen dürfen nicht verändert werden.

Die Veränderung der Einstellung oder der Bauweise eines Gerätes, das Abnehmen mancher Teile oder die Verwendung von anderen Bestandteilen als den empfohlenen kann gefährlich werden.

Vor dem Anschließen eines Behälters

- Wenn die Verbindungsstücke Dichtungen enthalten, überprüfen Sie, ob sie richtig sitzen und nicht beschädigt sind.
- Den guten Zustand der Schläuche überprüfen.
- Kein Gerät benutzen, das irgendeine Beschädigung aufweist.
- Vor einem Anschließen die Hähne des Geräts schließen.
- An den Türen, die mit Sauerstoff in Berührung kommen, weder Fett noch Öl verwenden.

Wie wird das Gerät benutzt?

- Den angezeigten Schweißbrenner nicht hinlegen.
- Darauf achten, dass die Flasche und die Patrone nicht erhitzt oder die Schläuche angesengt werden.

Arbeitsbedingungen

- Nicht in einem geschlossenen Raum arbeiten; für ausreichende Lüftung sorgen.
- Nur an einer sauberen Stelle arbeiten, fernab von brennbaren oder fettigen Materialien.
- Den mitgelieferten Augenschutz tragen.
- Keine fettsverschmierte oder entzündbare Kleidung tragen.
- Vermeiden Sie, beim Schweißen und Löten den Rauch einzutragen.

Bei Brand zuerst den Sauerstoffdruckfluss abstellen.

Bei einem Leck alle Hähne der Behälter schließen.

MONTAGE / ANSCHLIESSEN

In einem belüfteten Raum durchzuführen, entfernt von einer Flamme oder einem glühenden Gegenstand.

- Die Behälter an einer gut belüfteten Stelle, fern von jeder Flamme oder Zündquelle und von Personen anschließen.
- Stellen Sie sicher, dass der Sauerstoff-Druckminderer (1) richtig geschlossen ist.
- Verbinden Sie den Sauerstoffschlauch (3, blau) mit Hilfe eines Maulschlüssels Gr. 17 an den Sauerstoffdruckminderer (1) (Rechtsgewinde).
- Schrauben Sie den Sauerstoffbehälter (9) gegen den Uhrzeigersinn in den Sauerstoff-Druckminderer (1, blau). Hierzu nehmen Sie diesen aus der Halterung (10).
- Den Gasbehälter (4) schrauben Sie im Uhrzeigersinn in das Gasregulierventil (2, orange) ein. Hierzu nehmen Sie aus der Halterung (10). Dabei achten Sie auf den Beginn des Gewindes und den Hinweis der Gewinderichterung.

Achtung: Kartuschen ohne Schlüssel und ohne Fett einschrauben um die Gewinde nicht zu beschädigen.

ZÜNDUNG / REGULIERUNG DER FLAMME

Kein Feuerzeug sondern den Gasanzünder Art.-Nr. 5460 benutzen.
Das Gerät auf einer feststehenden Unterlage in senkrechte Stellung bringen.

Zündung

- Den Gashahn (rot) leicht öffnen und anzünden, bis am Brenner eine gelbe Flamme entsteht.
- Den Sauerstoff ganz allmählich öffnen, um eine glänzende blaue Zunge zu erhalten.
- Diese Vorgänge wiederholen bis die gewünschte Stärke erreicht ist.

Regulierung der Flamme am Griff

- Zuviel Sauerstoff: mit zu transparenter Zunge oxydiert die Flamme die zu lötenden Metalle.
- Zuviel Gas: Flamme mit dunkelblauer, mit einer falschen gelben Flamme verlängerten Zunge ist vielleicht nicht heiß genug für die geforderte Lötzung.
- Richtig regulierte Flamme: Flamme mit sehr heller blauer Zunge mit reduzierter transparenter Spitze.

AUSSCHALTEN

- Schließen Sie zuerst das Brenngasventil (6b, orange) und dann das Sauerstoffventil (6a, blau) am Handgriff.
- Schließen Sie alle weiteren Ventile.
- Öffnen Sie kurz die Ventil einzeln am Handgriff (nicht zusammen), damit die Schläuche wieder drucklos sind.
- Anschließend schließen Sie die wieder.

RENDIMIENTO EN FUNCIÓN DEL TIPO DE UNIÓN

Soldadura fuerte de tubos de cobre	Ø 12 hasta 38 mm
Soldadura fuerte de acero con latón	Grosor hasta 4 mm
Soldadura autógena de acero	Grosor hasta 3 mm
Autonomía del recipiente de oxígeno	30 min
Autonomía del recipiente de gas	10 horas
Boquilla	Ø 0,9 mm equivalente a 300/min con reducción de presión de oxígeno 4 bar
Temperatura de la llama	2850 °C

Für größere Sicherheit ist dieses Gerät, wie die professionellen Geräte, mit einer im Griff eingebauten Rückschlag-/Explosionsschutzvorrichtung ausgestattet.

SICHERHEITSANWEISUNGEN

Nur die vorgeschriebene Flasche und Patrone verwenden. Der Versuch, andere Behälter als den empfohlenen zu verwenden, kann gefährlich werden.

GAS: Patrone EXPRESS Butan + Propan Art.-Nr. 555.

SAUERSTOFF: Flasche EXPRESS Art.-Nr. 522.

Nie einen Behälter anschließen, ohne die aufgedruckten Anweisungen gelesen zu haben.

Nicht versuchen, die Gaspatrone und die Sauerstoffflasche zu füllen.

Die Behälter an einer gut belüfteten Stelle, fern von jeder Flamme oder Zündquelle und von Personen anschließen.

Die nachfüllbaren Behälter dürfen nur vom Lieferanten neu aufgefüllt werden; eine anders vorgenommene Auffüllung kann zu schweren Unfällen führen.

Die im Werk vorgenommene Montage und die Einstellungen dürfen nicht verändert werden.

Die Veränderung der Einstellung oder der Bauweise eines Gerätes, das Abnehmen mancher Teile oder die Verwendung von anderen Bestandteilen als den empfohlenen kann gefährlich werden.

Vor dem Anschließen eines Behälters

- Wenn die Verbindungsstücke Dichtungen enthalten, überprüfen Sie, ob sie richtig sitzen und nicht beschädigt sind.
- Den guten Zustand der Schläuche überprüfen.
- Kein Gerät benutzen, das irgendeine Beschädigung aufweist.
- Vor einem Anschließen die Hähne des Geräts schließen.
- An den Türen, die mit Sauerstoff in Berührung kommen, weder Fett noch Öl verwenden.

Wie wird das Gerät benutzt?

- Den angezeigten Schweißbrenner nicht hinlegen.
- Darauf achten, dass die Flasche und die Patrone nicht erhitzt oder die Schläuche angesengt werden.

Arbeitsbedingungen

- Nicht in einem geschlossenen Raum arbeiten; für ausreichende Lüftung sorgen.
- Nur an einer sauberen Stelle arbeiten, fernab von brennbaren oder fettigen Materialien.
- Den mitgelieferten Augenschutz tragen.
- Keine fettsverschmierte oder entzündbare Kleidung tragen.
- Vermeiden Sie, beim Schweißen und Löten den Rauch einzutragen.

Bei Brand zuerst den Sauerstoffdruckfluss abstellen.

Bei einem Leck alle Hähne der Behälter schließen.

MONTAGE / ANSCHLIESSEN

In einem belüfteten Raum durchzuführen, entfernt von einer Flamme oder einem glühenden Gegenstand.

- Die Behälter an einer gut belüfteten Stelle, fern von jeder Flamme oder Zündquelle und von Personen anschließen.
- Stellen Sie sicher, dass der Sauerstoff-Druckminderer (1) richtig geschlossen ist.
- Verbinden Sie den Sauerstoffschlauch (3, blau) mit Hilfe eines Maulschlüssels Gr. 17 an den Sauerstoffdruckminderer (1) (Rechtsgewinde).
- Schrauben Sie den Sauerstoffbehälter (9) gegen den Uhrzeigersinn in den Sauerstoff-Druckminderer (1, blau). Hierzu nehmen Sie diesen aus der Halterung (10).
- Den Gasbehälter (4) schrauben Sie im Uhrzeigersinn in das Gasregulierventil (2, orange) ein. Hierzu nehmen Sie aus der Halterung (10). Dabei achten Sie auf den Beginn des Gewindes und den Hinweis der Gewinderichterung.

Achtung: Kartuschen ohne Schlüssel und ohne Fett einschrauben um die Gewinde nicht zu beschädigen.

ES ESPAÑOL

IMPORTANTE

Lea atentamente las instrucciones antes de conectar la botella y el cartucho. Conserve este manual para futuras consultas en caso necesario.

DESCRIPCIÓN

- Reducidor de presión de oxígeno con seguro integrado antirretorno (azul)
- Válvula reguladora del gas con seguro integrado antirretorno (naranja)
- Paquete de tubos flexible (tubo flexible para oxígeno = azul, tubo flexible para gas = naranja)
- Cartucho desecharable de butano/propano, ref. 555, 600 ml
- Gafas protectoras para soldadura
- Empuñadura con válvulas de regulación fina
- Válvula de regulación fina con oxígeno (azul)
- Válvula de regulación fina para gas de combustión (naranja)
- Tubo de mezcla de la boquilla
- Boquilla de soldadura de alto redimiento 0,9 mm
- Botella desecharable de 110 L de oxígeno ref. 922
- Bastidor-portante con soporte de la botella

AUSSCHALTEN

- Schließen Sie zuerst das Brenngasventil (6b, naranja) y luego la válvula de oxígeno (6a, azul) en la empuñadura.
- Cierre las demás válvulas.
- Abra ligeramente las válvulas en la empuñadura, una por una, (no a la vez), para que los tubos flexibles se queden vacíos de presión.
- A continuación, ciérrelas de nuevo.
- Desconecte las botellas antes de un período prolongado de almacenamiento.
- Desenrosque el reduedor de presión de oxígeno y la válvula reguladora de gas de los respectivos depósitos, en un espacio bien ventilado, cuando no haya ninguna llama ni fuente de inflamación, y lejos de cualquier persona.

PRESTACIONES EN FUNCIÓN DEL TIPO DE ASSEMBLAGE

Brasatura forte di tubi di rame	da Ø 12 a 38 mm
Saldobrasatura dell'acciaio	Spessore fino a 4 mm
Saldatura autógena dell'acciaio	Spessore fino a 3 mm
Autonomía del recipiente de oxígeno	30 min
Autonomía del recipiente del gas	10 ore
Ugello	Ø 0,9 mm equivalente a 300/min con reducción de presión de oxígeno 4 bar
Temperatura della fiamma	2850 °C

Para garantizar una mayor seguridad, este equipo incluye, al igual que los equipos profesionales, un dispositivo antirretorno/interruptor integrado en la empuñadura.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Utilice exclusivamente la botella y el cartucho recomendados. Puede ser peligroso intentar utilizar recipientes distintos a los recomendados.

GAS: cartucho EXPRESS de butano/propano ref. 555.

OXÍGENO: botella EXPRESS art. 522.

Nunca conecte un recipiente sin leer antes las instrucciones que en él se indican.

No intente llenar el cartucho de gas ni la botella de oxígeno.

Conecte los recipientes en un espacio bien ventilado, cuando no haya ninguna llama ni fuente de inflamación, y lejos de cualquier persona.

Los recipientes recargables solo deben rellenarlos el proveedor. Si se procede de otra forma, pueden producirse accidentes graves.

El montaje y los ajustes realizados en fábrica no deben modificarse.

Intentar modificar los ajustes o la estructura del equipo puede ser peligroso, así como desmontar ciertas piezas o utilizar componentes distintos a los recomendados.

Antes de conectar un recipiente

- Si los rotares incluyen juntas, compruebe que estas están en su lugar y que no están deterioradas.
- Compruebe que las mangueras flexibles están en buen estado.
- No utilice un aparato que presente algún deterioro.
- Cierre las llaves del aparato antes de efectuar una conexión.
- No utilice grasa ni aceite en las partes en contacto con el oxígeno.

Cómo utilizar el aparato