

SOMMAIRE

GUILBERT EXPRESS			4
OUTILLAGE SOUDUR CLIMATISATION / PLC		IE / CHAUFFAGE	
Chalumeau Vulcane Express	8		
PLOMBERIE CHAUFFAGE Chalumeau Vulcane Express Lampes à cartouches Chalumeaux standards Postes oxy-gaz Chalumeaux lances turbo Chalumeaux lances Cercoflam	10 12 16 17 18 19	Sets Manches Lances Tuyaux Détendeurs Cartouches de gaz / Bouteilles de gaz Combinaisons d'assemblage	20 21 22 24 24 25 26
OUTILLAGE SOUDUR ÉLECTRICITÉ	RE	Fers Tempo Fers Galaxy Fers HRT	30 31 31
ACCESSOIRES			
Protections thermiques	34	Pâte à étamer	36
Brasures / Soudo-brasures	35	Pierre ammoniacale	36
Tresses à dessouder Décapants	36 36	Soudures étain	38

GUILBERT EXPRESS: Expertise et service « made in France »



AU CŒUR DU PÔLE D'ACTIVITÉ DU GRAND EST PARISIEN

Francilien de naissance et de cœur, l'implantation géographique et le regroupement de l'ensemble des services de Guilbert Express et notamment de ses unités de fabrication, ne doit rien au hasard. Ce choix se révèle déterminant tant la synergie entre tous les services permet d'offrir à tous nos clients, une qualité sans concession.



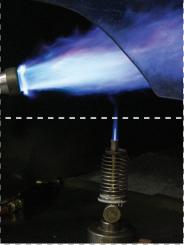
LE CENTRE DE TEST

Les produits Express passent par notre unité de test afin d'assurer aux utilisateurs une qualité optimale.

LE BUREAU RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT

En contact direct avec l'usine, nos ingénieurs conçoivent les produits de demain avec des moyens de dernière génération (simulation 3D, prototype taille réelle...). Plus de 50 brevets ont été déposés, dont certains sont devenus des produits incontournables: le Cercoflam, le fer autonome de couvreur ou le Stop' Flam.









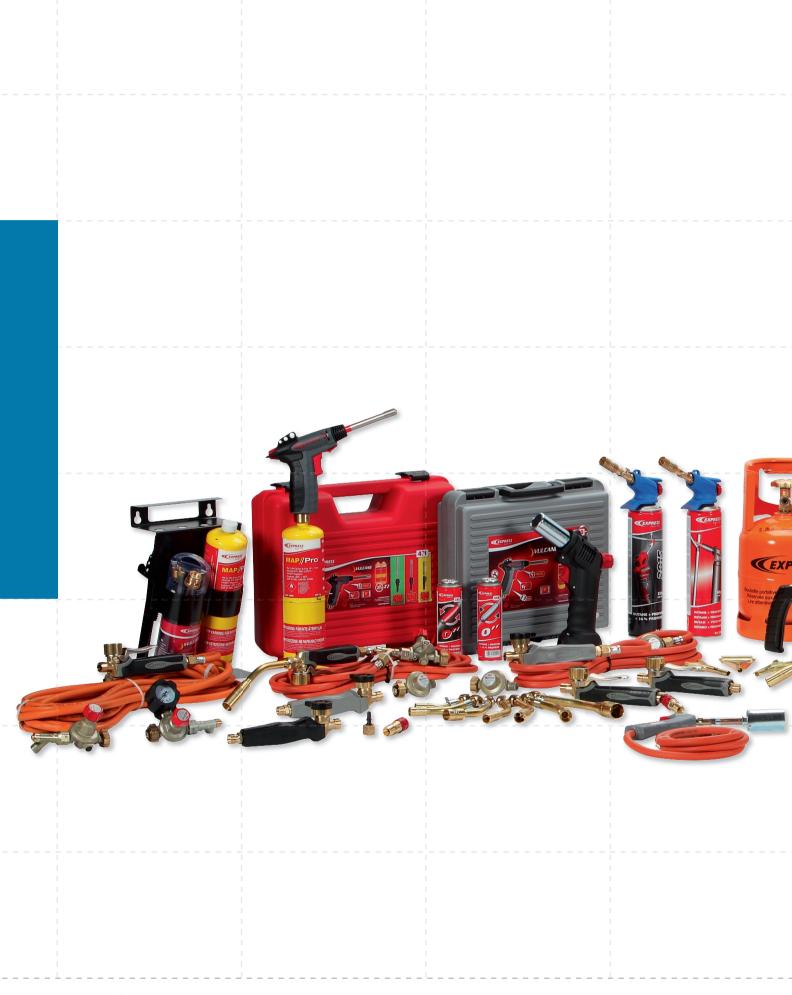
L'INTERNATIONAL

Distribués sur les 5 continents, les produits Express sont disponibles auprès d'importateurs, agents ou distributeurs.

LE CENTRE LOGISTIQUE

Regroupé sur un site industriel, le centre logistique (Fontenay-sous-Bois) dispose d'un espace de stockage de plus de 3 800 m² et de quais de livraison multiples pour assurer une livraison rapide sur les 5 continents.





CLIMATISATION PLOMBERIE CHAUFFAGE



OUTILLAGE SOUDURE CLIMATISATION CHALUMEAU VULCANE EXPRESS









- Flamme turbo enveloppante
- Autonomie cartouche MAP//Pro[™] 399 g : 2 h
- Réglage de la flamme par le volant
- Pied stabilisateur amovible

Réf. 480 SOLO CLIMATISATION



Chalumeau professionnel « Vulcane Express » avec lance réf. 4735



Réf. 481 MULTI CLIMATISATION



Chalumeau 1 lance réf. 4714 professionnel « Vulcane Express » avec lance réf. 4735

2 cartouches de gaz réf. 2400 MAP//Pro™



1 piezo de rechange réf. 4701

LANCES



Réf. 4714 : Lance pour brasage tube cuivre Ø 14 mm 168 g/h - 2,3 kW à 1,4 bar



Réf. 4735 : Lance pour brasage tube cuivre \varnothing 35 mm 407 g/h - 5,5 kW à 1,4 bar

UTILISATION

- 3 positions:
- Changement de lance
- Arrêt
- Allumage







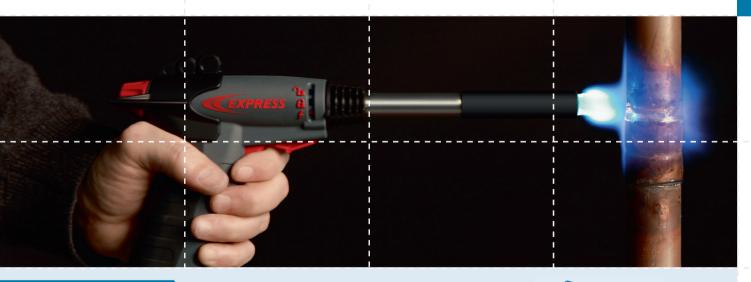
SOUDAGE PLOMBERIE CHAUFFAGE, BRASAGE, DÉCAPAGE, DÉGRIPPAGE, BRÛLAGE, DÉGIVRAGE



- Lances interchangeables Sécurité blocage gâchette pour rangement Changement de mode d'allumage (intermittent / continu) avec un doigt Automaintenance : changement de l'injecteur, de la gâchette / piezo sans outil

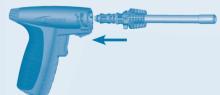
Réf. 486 NOMAD CLIMATISATION





AUTOMAINTENANCE









OUTILLAGE SOUDURE PLOMBERIE CHAUFFAGE CHALUMEAU VULCANE EXPRESS









- Flamme turbo enveloppante
- Autonomie cartouche MAP//Pro[™] 399 g : 2 h
- Réglage de la flamme par le volant
- Pied stabilisateur amovible

Réf. 470 SOLO PLOMBERIE SANITAIRE







LANCES

Réf. 4722 : Lance pour brasage tube cuivre \varnothing 22 mm 214 g/h - 2,9 kW à 1,4 bar



Réf. 4714 : Lance pour brasage tube cuivre Ø 14 mm 168 g/h - 2,3 kW à 1,4 bar



Réf. 4728 : Lance pour brasage tube cuivre Ø 28 mm 272 g/h - 3,7 kW à 1,4 bar

UTILISATION

3 positions:

■ 1 Changement de lance

Arrêt Allumage







SOUDAGE CLIMATISATION, DÉCAPAGE, DÉGRIPPAGE, BRÛLAGE, DÉGIVRAGE



- Lances interchangeables Sécurité blocage gâchette pour rangement Changement de mode d'allumage (intermittent / continu) avec un doigt Automaintenance : changement de l'injecteur, de la gâchette / piezo sans outil

Réf. 472 EN BLISTER





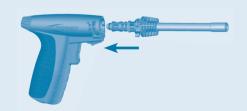






AUTOMAINTENANCE









OUTILLAGE SOUDURE PLOMBERIE CHAUFFAGE LAMPES À CARTOUCHE



- Autonomie 2 h
- Cartouches à valve démontable sans perte de gaz

Réf. 351 LAMPE À SOUDER





Cartouche réf. 2015 >



Réf. 511 LAMP'EXPRESS « LA CLASSIQUE »



Pour travaux courants sur tubes de cuivre : Brasage tendre, brasage fort Dégel canalisations Dégrippage d'objets métalliques oxydés Allumage de barbecues, feux



Lance flamme dard réf. 3542 pour brasage tube cuivre Ø 14 mm



Cartouche < réf. 555



jusqu'à Ø 22 mm

Réf. 342

Brasage tube cuivre



Brasage tube cuivre jusqu'à Ø 14 mm Brasage tendre, brasage fort Dégrippage d'objets métalliques oxydés Allumage de barbecues, feux



Réf. 343





Brasage tube cuivre jusqu'à Ø 18 mm Brasage fort Dégrippage d'objets métalliques oxydés Allumage de barbecues, feux



FLAMME À DARD C'est la flamme la plus modulable tant en température qu'en puissance. Température très élevée à l'extrémité du dard T° = 1850 °C.



SOUDAGE, BRASAGE, DÉCAPAGE, DÉGRIPPAGE, BRÛLAGE, DÉGIVRAGE



Grip de prise en main Point d'accrochage Commande précise de débit de gaz Pied stabilisateur orientable

- Fonctionnement dans toutes les positions après 2 minutes de chauffe
- CE1312

Réf. 525

LAMP'EXPRESS « SPÉCIAL PLOMBERIE »



Pour travaux courants sur tubes de cuivre :
Brasage fort du cuivre en moins d'une minute
Brasage de l'acier haute température
Dégivrage

Dégrippage d'objets métalliques oxydés





INCLUS

1 lance à flamme dard réf. 3542 pour brasage tube cuivre Ø 18 mm 1 lance Cercoflam à flamme enveloppante réf. 3555 pour brasage tube cuivre Ø 20 mm

Réf. 531

LAMP'EXPRESS « MULTIFONCTIONS »



Pour travaux courants sur tubes de cuivre :
Brasage fort du cuivre
Dégivrage
Dégrippage d'objets métalliques oxydés
Décapage des peintures sur bois et métal

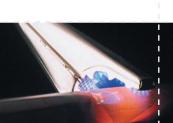
Désinfection



1 lance à flamme dard réf. 3542 pour brasage tube cuivre \varnothing 14 mm 1 lance Cercoflam à flamme enveloppante réf. 3555 pour brasage tube cuivre \varnothing 16 mm 1 lance à flamme plate réf. 3550



Cartouche < réf. 555



FLAMME ENVELOPPANTE CERCOFLAM

Rendement exceptionnel équivalent à 2400 °C. C'est la meilleure utilisation de la chaleur produite. Autorise l'emploi des brasures économiques.



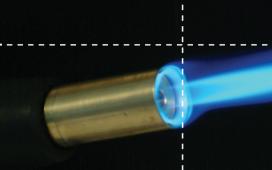
FLAMME PLATE Pour « balayer » la surface à traiter avec un débit très réduit; traitement, désinfection, décapage.

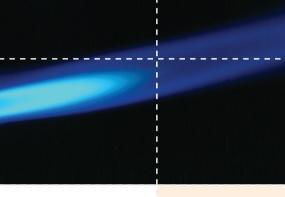
OUTILLAGE SOUDURE PLOMBERIE CHAUFFAGE LAMPES À CARTOUCHE



- Cloche de protection de la cartouche en acier
- Lance en laiton







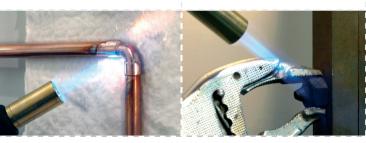


Réf. 8700

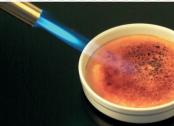


Réf. 8800









& APPLICATIONS

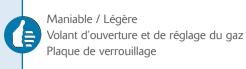
POUR TOUS TRAVAUX COURANTS DE RÉPARATION ET INSTALLATIONS SANITAIRES

Dégel des canalisations

Dégrippage d'objets métalliques oxydés

Allumage de barbecues, feux

Flambage de desserts, volailles



■ Pour brasage tube cuivre Ø 14 mm





Réf. 8191

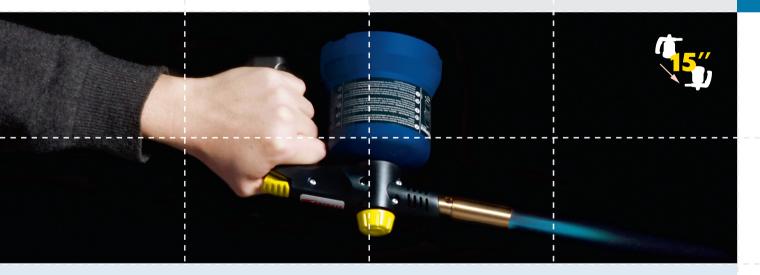


Utilisation à partir de 0 °C Autonomie 1h15 à plein débit









EN SAVOIR +

Cartouches de gaz Protections thermiques Page

25 34 Brasures Décapants Page

35 36



CHALUMEAUX STANDARDS



BRICOLAGE SANITAIRE, CHAUFFAGE, ÉBAVURAGE, DÉGIVRAGE, DÉCAPAGE



■ Tuyau 1,50 m

■ Gaz butane











INCLUS

- 1 lance flamme dard pour brasage tube cuivre Ø 18 mm
- 1 lance Cercoflam pour brasage tube cuivre Ø 24 mm
- 1 lance brûle-peinture à flamme plate

POSTES OXY-GAZ



- Légèreté et puissance
- Idéal pour les interventions courtes sur les chantiers
- 2,5 fois plus économique qu'un poste traditionnel
- Maniable pour les travaux dans des endroits difficiles d'accès
- Dispositif de sécurité

1 INFOS TECHNIQUES

- Chalumeau avec 1 bec à flamme pilote
- Flamme dard pilotée. T° de flamme : 2850 °C
- Tuyau 2 x 1,50 m EN 1327
- Poids < 4 kg
- Oxygène + gaz butane / propane
- Dispositif anti-retour /anti-explosion intégré dans le manche

Réf. 2901

S APPLICATIONS

- Soudage autogène tôle acier Ø 2 mm,
- Soudo-brasage tôle acier 4 mm
- Brasage fort tube cuivre Ø 28 mm



AUTONOMIE Oxygène : 25 min

Gaz : 20 h.



Chalumeau avec bec n° 2

- 1 bouteille (jetable) d'oxygène réf. 522
- 1 cartouche de butane/propane réf. 555
- 1 paire de lunettes de soudeur









S APPLICATIONS

- Soudage autogène tôle acier Ø 3 mm,
- Soudo-brasage tôle acier 6 mm
- Brasage fort tube cuivre Ø 30 mm



INCLUS

Chalumeau avec bec n° 3

- 1 bouteille (jetable) d'oxygène réf. 522
- 1 cartouche de butane/propane réf. 555
- 1 paire de lunettes de soudeur



EN SAVOIR +

Cartouches de gaz Protections thermiques Page

25 34 Brasures Décapants Page

35 36



CHALUMEAUX LANCES TURBO

S APPLICATIONS

SOUDAGE ÉTAIN, BRASAGE



Réf. 6360

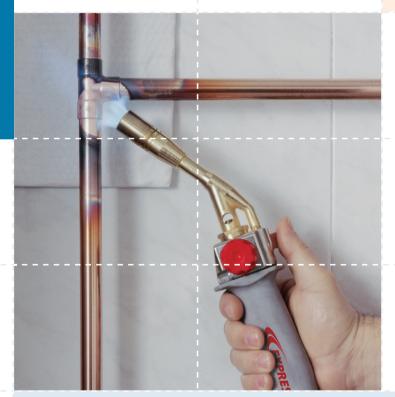








Tuyau 4,75 m réf. 963/5 Détendeur 4 bar réf. 684



Réf. 6073



Prêt à l'emploi. Manche confort « bimatière » ABS





Lance réf. 4673 + manche réf. 620 + tuyau réf. 963/5 + détendeur réf. 686

EN SAVOIR +

Page

Page

Tuyaux Manches 24 21 Lances Détendeurs 22 24

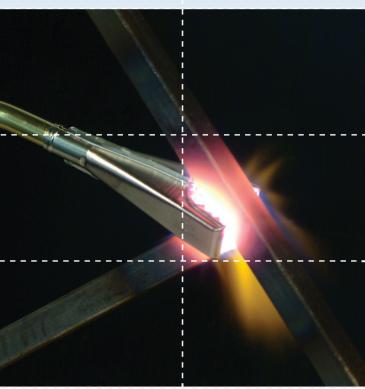
_ _ _ _ _ _ .

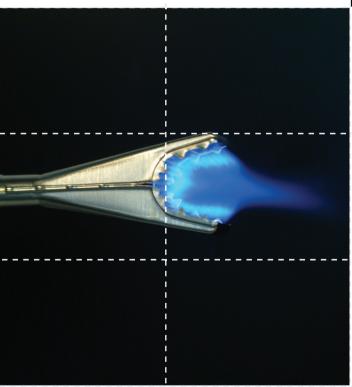
CHALUMEAUX LANCES CERCOFLAM

& APPLICATIONS

SOUDAGE ÉTAIN, BRASAGE









Page
Cartouches de gaz
Protections thermiques
34
Décapa

Page
Brasures 35
Décapants 36

Réf. 6015

Manche réf. 600



INCLUS

1 détendeur fixe 2 bar réf. 682 1 tuyau 4,75 m réf. 963/5 Réf. 6025

Manche réf. 602

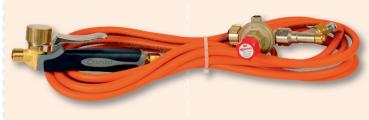


INCLUS

1 détendeur fixe 2 bar réf. 682 1 tuyau 4,75 m réf. 963/5

Réf. 6066

Manche réf. 620



INCLUS

1 détendeur variable 2 à 4 bar réf. 686 1 tuyau 4,75 m réf. 963/5

Chalumeaux Tuyaux



Page

Lances 22 Détendeurs 24

EN SAVOIR +

Page

18

24





- Double étanchéité du raccordement aux lances : joint nitrile et cône métal sur métal
- Entrée filetage 3/8° Gauche ■ Filetage raccordement lance M18 X 1 mâle

Réf. 620



Manche confort « bimatière » ABS, économiseur à gâchette, à raccord tournant pour éviter l'enroulement du tuyau





Manche ergonomique à robinet coup de pouce

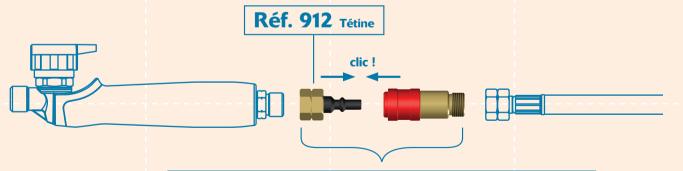


Réf. 602



Manche ergonomique à robinet coup de pouce, à raccord tournant pour éviter l'enroulement du tuyau





Réf. 911 Ensemble raccord rapide + tétine pour manches série 600

PageCartouches de gaz25Brasures35Protections thermiques34Décapants36

LANCES CERCOFLAM - FLAMME ENVELOPPANTE



■ T° flamme ± 2 400 °C

of APPLICATIONS

■ Brasage fort tubes cuivre et laiton







	Ø intérieur (mm)	g/h à 4 bar	kW à 4 bar	Ø tube Cu (mm)	Ø tube Acier (mm)
4655 (4555 GP)	24	479	6,61	24	24
4656 (4556 GP)	44	734	10,13	44	44

LANCES À BRASER - FLAMME DARD

1 INFOS TECHNIQUES

■ Gaz butane ou propane

Polyvalence totale avec détendeur réf. 686 ou réf. 694

ම් APPLICATIONS

- Brasage fort et tendre
- Chauffe, rétraction, formage du PVC

Réf. 4641



Réf. 4642



Réf. 4643



Réf. 4651





	Ø intérieur (mm)	g/h à 4 bar	kW à 4 bar	Ø tube Cu (mm)	Ø tube Acier (mm)
4641 (4541 GP)	11,5	39	0,54	6	6
4642 (4542 GP)	13	213	2,94	14	13
4643 (4543 GP)	17	479	6,61	23	17
4651 (4551 GP)	19	734	10,13	32	34



& APPLICATIONS

PLOMBERIE SANITAIRE

LANCES TURBO - FLAMME TURBO



■ Gaz butane ou propane

Réf. 4672



Réf. 4674



& APPLICATIONS

Brasage fort« Spécial tubes »

	Ø intérieur (mm)	g/h à 4 bar	kW à 4 bar	Ø tube Cu (mm)	Ø tube Acier (mm)
4672	14	213	2,94	22	28
4673 (4573 GP)	18	479	6,61	28	34
4674	24	734	10,13	40	40

LANCE BRÛLE PEINTURE - FLAMME PLATE

Réf. 4650



	g/h à 4 bar	kW à 4 bar
4650 (4550 GP)	479	6,61

LANCES POUR CHALUMEAU PIEZO

Réf. 4360



Réf. 4	1365
--------	------



	g/h à 4 bar	kW à 4 bar	Ø tube Cu (mm)
4360	413	5,7	40
4365	413	5,7	24

TUYAUX, DÉTENDEURS ET ACCESSOIRES

TUYAUX

& APPLICATIONS

■ Pour chalumeaux propane, butane en phase gazeuse



■ Caoutchouc











Ø intérieur (mm)
Longueur (m)
Entrée / sortie

Réf. 963/5*	Réf. 963/10*	Réf. 963/20	Réf. 963/20S*
6,3	6,3	6,3	6,3
4,75	10	20	20
Raccords sertis 3/8° G femelle	Raccords sertis 3/8° G femelle	Nues	Raccords sertis 3/8° G femelle

^{*} Connexion manche / détendeur sûre grâce au tuyau serti 3/8e Gauche

DÉTENDEURS

infos techniques

■ Entrée : écrou à ailettes Ø 21,8 x 1,814 à gauche

■ Sortie : filetage 3/8^e Gauche



Garantie 5 ans









	Réf. 682	Réf. 684	Réf. 686	Réf. 694
Fixe / Variable	Fixe	Fixe	Variable	Variable
Pression	2 bar	4 bar	2-4 bar	2-4 bar
Sécurité	-	-	Sécurité	Manomètre et sécurité

ACCESSOIRES

















20 20	6/		40,00	0				9
Réf. 963C	Réf. 5460	Réf. 5498	Réf. 963R	Réf. 18980	Réf. 18987	Réf. 924	Réf. 257	Réf. 963B
Colliers de serrage à oreilles pour tuyauterie Ø 6,3 mm	Allumeur + 5 pierres de rechange	Étui de 5 pierres de rechange	Kit de 2 raccords tétines pour tuyau Ø 6,3 mm + 2 écrous 3/8° G + 2 colliers pour 963/20	Robinet adaptateur pour Twiny, Malice et Elfi à pression directe avec valve de 20 mm. Sortie mâle bouteille Fr	Raccord bouteille Cube Butagaz à pression directe avec valve de 27 mm. Sortie mâle bouteille Fr	Raccord bouteille butane pour tuyau Ø 8 mm	Robinet raccord pour bouteille de camping. Sortie mâle bouteille Fr	Raccord direct pour bouteille butane, sortie filetée 3/8 ^è G mâle

CARTOUCHES DE GAZ ET BOUTEILLE REMPLISSABLE

BOUTEILLE D'OXYGÈNE 60 L jetable



Réf. 522

VALVE À VIS AU STANDARD EUROPÉEN



Réf. 2015

EXPRESS GRAPH TO BUTANE + PROPANE BUTANN + PROPAN BUT

Réf. 555

VALVE À VIS AU STANDARD AMÉRICAIN



Réf. 2400

infos techniques

- 2015 : Cartouche de gaz 326 g Propène (36%) + butane + propane pour réf. 351 et 525
- **555** : Cartouche butane + propane 340 g, pour lampes réf. 511 et 531, postes réf. 2901 et 2902
- ■2400 : Cartouche de gaz 399 g MAP//Pro[™] pour chalumeau «Vulcane Express» réf. 470 et 472

Réf. 7796Bouteille de 1,6 kg remplissable

Réf. 7795
Raccord de transvasement





infos techniques

- Remplissable à l'aide d'une bouteille 13 kg standard. Robinet avec soupape de sécurité
- Conforme à la directive européenne 99/36 CE
- 1,6 kg de propane. Poids vide : 4,5 kg
- Marquage bouteille correspondant à l'année de réépreuve (épreuve décennale de la bouteille : nous consulter)



Réf. 18970

Coupleur pour bouteilles propane

1 Té de couplage + 1 lyre HP : 0.35 mm

Réf. 666 Chariot porte-bouteille 13 ou 35 kg



Réf. 8191



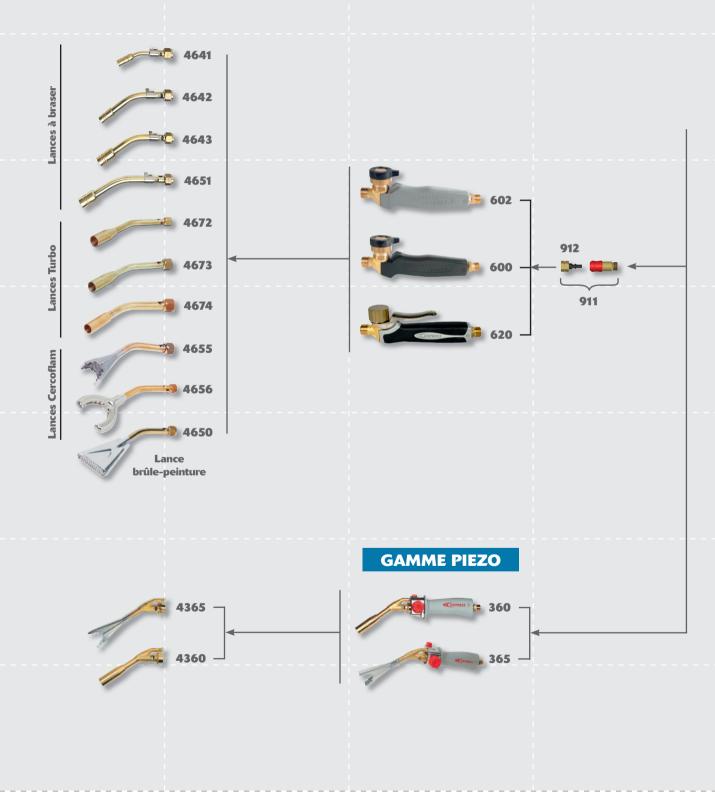
Utilisation à partir de 0 °C. Autonomie 1h15 à plein débit



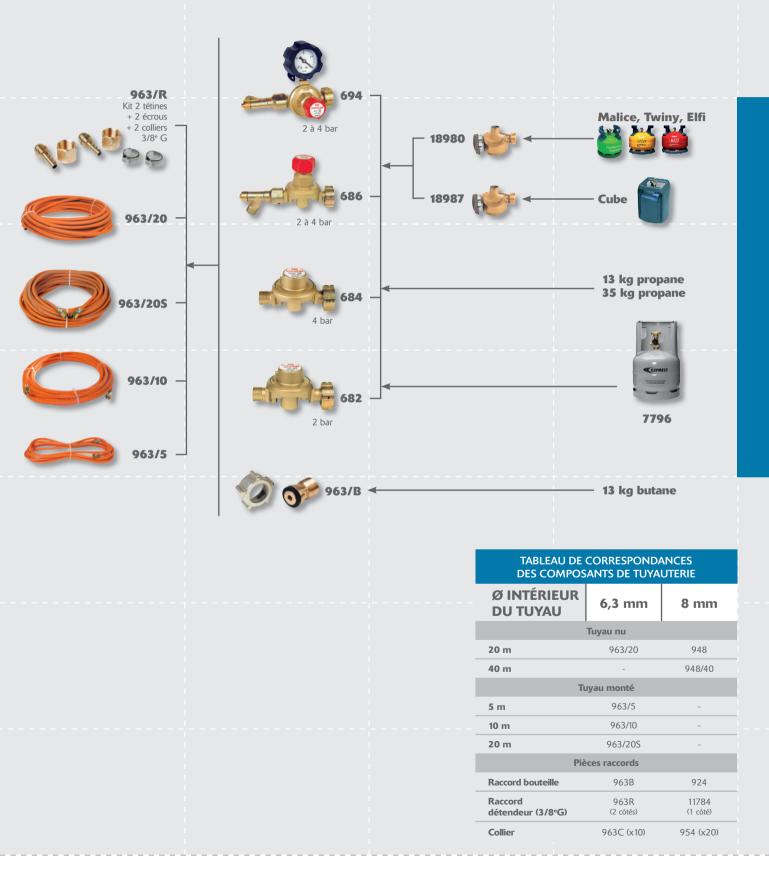
infos techniques

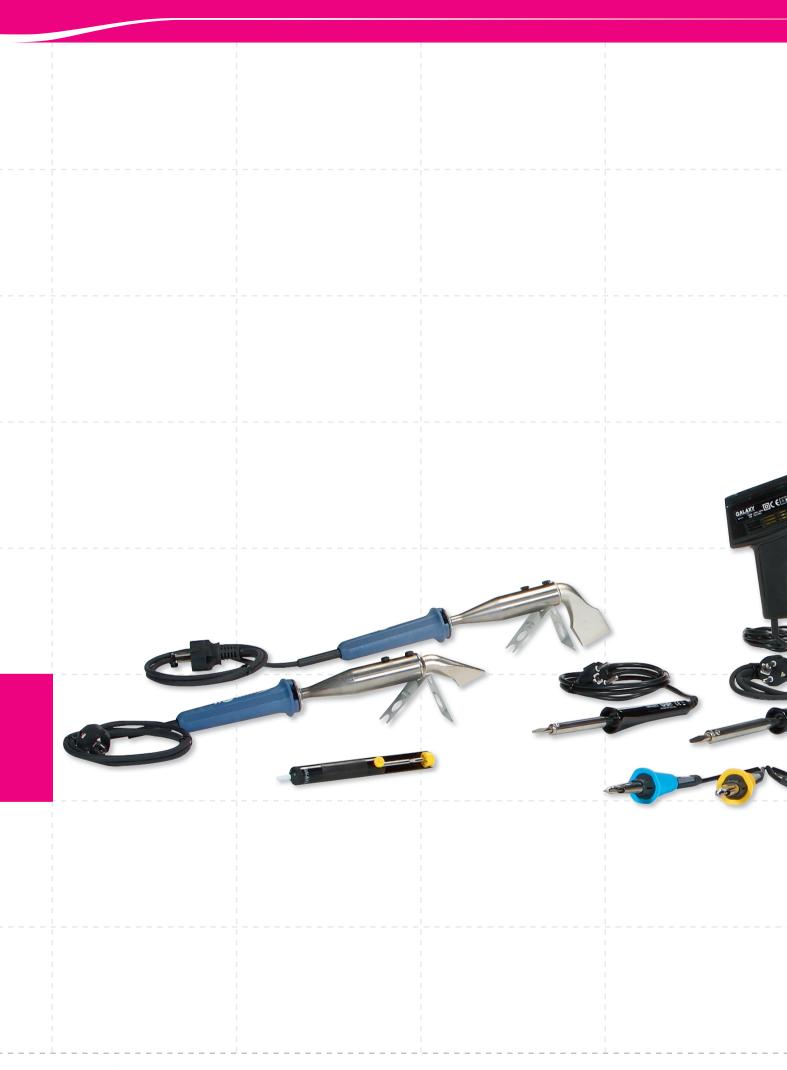
Cartouche sécurisée
Stop Gaz System, version
EN 417/2012, 190 g, type 200,
butane pour lampes «Multi-usages»
réf. 8700, 8800, 8900

COMBINAISONS



D'ASSEMBLAGE

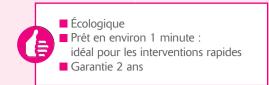




ÉLECTRICITÉ



OUTILLAGE SOUDURE ÉLECTRICITÉ FERS À SOUDER









FERS HRT (Haut Rendement Thermique)

Multisurfaces







PROTECTIONS THERMIQUES

SOUDAGE, BRASAGE

Réf. 5450 STOP'FLAM

Réf. 5450/30

Réf. 5450/10 Présentoir de 10 STOP' FLAM

Présentoir de 30 STOP' FLAM



Très haute protection Tenue très longue durée Très souple, très résistant aux pliages multiples Haut confort d'utilisation



(i) INFOS TECHNIQUES

- Enveloppe tissée en silice pure et traitée sans fibres toxiques, ni amiante
- Épaisseur 13 mm
- Format 20 x 25

Réf. 5451 PROTECT'FLAM

Réf. 5451/30 1 lot de 30 PROTECT'FLAM

Réf. 5451/90 3 lots de 30 PROTECT'FL'AM



Grande protection Tenue longue durée Sans amiante, sans fibre toxique / S'adapte partout, sans s'effriter



1 INFOS TECHNIQUES

- Fibres de silice molletonnée
- Épaisseur : 10 mm
- Format A4

Réf. 5453 PARE'FLAM (PRO)

En étui de 3

Réf. 5453/20

1 présentoir de 20 PARE'FLAM

Réf. 5453/80 4 présentoirs de 20 PARE'FLAM



Réf. 5459 PARE'FLAM (GP)

i INFOS TECHNIQUES

■ Sans fibres toxiques ni amiante

■ Épaisseur : 10 mm ■ Format : 20 x 25





BRASURES / SOUDO-BRASURES

	Matériau	Ø (mm)	Longueur (mm)	Poids / nb baguettes	Intervalle de fusion	Décapant à utiliser
	POUR ASSEME	BLAGE CUIVE	RE ET ALLIAG	ES CUIVREU	x	
	CANALISATIONS EA	U CHAUDE	EAU FROID	E - BRASAGI	E FORT	
500100	CuPh	2	500	1 kg	-	-
501100	CuPh / Haute teneur en Ph	2	500	1 kg	710 - 785 °C	Oui
502820	CuPh 2% Ag	2	500	20 bg	650 - 820 °C	Oui
501815	CuPh / Haute teneur en Ph	2	380	15 bg	710 - 785 °C	Oui
501840	CuPh	2	380	40 bg	710 - 785 °C	Oui
502820	CuPh 2% Ag	2	500	20 bg	650 - 820 °C	Oui
534803	CuPh 34% Ag / Haute fluidité	2	500	3 bg	630 - 730 °C	Incorporé
	CANALI	SATIONS GA	Z - BRASAG	E FORT		
506050	6 % Ag / Agréé ATG / Haute fluidité	2	500	500 g	645 - 725 °C	Oui
540010	40 % Ag / Très haute fluidité	2	500	100 g	650 - 710 °C	Oui
506805	6 % Ag / Haute fluidité	2	380	5 bg	645 - 725 °C	Oui
540803	40 % Ag / Agréé ATG / Très haute fluidité	2	380	3 bg	650 - 710 °C	Oui
	POUR ASSEMBLAG	GE FERS ET A	CIERS - SOU	DURE AUTO	GÈNE	
	CANALIS	ATIONS ET P	PIÈCES MÉCA	NIQUES		
510815	Acier Cuivre	1,5	500	15 bg	> 1400 °C	Eau à souder réf. 1840
510840	Acier Cuivre	1,5	500	40 bg	> 1400 °C	Eau à souder réf. 1840
	POUR ASSEMBL	AGE FERS ET	ACIERS - SO	UDO-BRASU	JRE	
	CANALISATIONS A	CIER, CHAUF	FFAGE ET PIÈ	CES MÉCAN	IQUES	
508102	Laiton	2	500	1 kg	870 - 890 °C	Incorporé
508103	Laiton	3	500	1 kg	870 - 890 °C	Incorporé
508812	Laiton	2	380	10 bg	870 - 890 °C	Incorporé
508813	Laiton	3	380	10 bg	870 - 890 °C	Incorporé
	POUR ASSEMBLAGE	ALU ET ALL	IAGES LÉGEF	RS - BRASAG	E FORT	
	PE	TITES PIÈCES	MÉCANIQU	ES		
507803	Zinc	2	500	3 bg	440 - 460 °C	Incorporé
	POUR ASSEMBLAGE CUIV	RE, LAITON,	FER, ZINC, PL	OMB - BRAS	AGE TENDRE	
	Z	INGUERIE FI	ERBLANTERI	E		
1933	33 % Étain / 67 % Pb	10	330	2 bg	183 - 235 °C	Cu : Réf. 1826 Fer et zinc : Eau à souder réf. 1840









TRESSES À DESSOUDER, DÉCAPANTS, PIERRE AMMONIACALE

Réf. 1850

Tresse à dessouder pour radio-électricité Largeur 3 mm



Réf. 1860

Tresse à dessouder pour électronique Largeur 1,5 mm



Réf. 852 Pâte à étamer





Pâte 2 en 1:

Nettoie et étame les pannes des fers électriques HRT Pas de fumée toxique

Réf. 1840

Eau à souder Flacon 30 ml



infos techniques

■ Pour le soudage à l'étain de l'acier, au chalumeau flamme, et des métaux en feuilles (zinc, cuivre, tôle) au fer à souder



Réf. 9042

Pierre ammoniacale



infos techniques

■ Pour décapage des pannes

EN SAVOIR +

Page

Page

Chalumeau Vulcane Express Lampes à cartouche

8 12 Chalumeaux Fers à souder électriques 16 30 Réf. 105100 **Décapant Pro**

Flacon 170 g

Flacon 52 g

Réf. 050100 Décapant GP



Réf. 1826 Gel décapant Tube 50 ml







■ Pour brasures Cu Ph Ag, assemblage des métaux cuivreux, des canalisations sanitaires et gaz



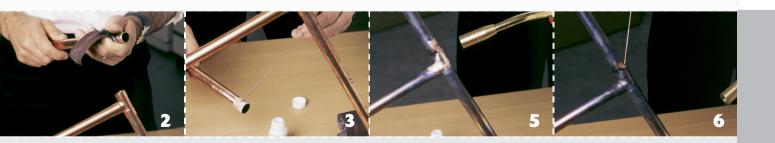
i INFOS TECHNIQUES

Pour le soudage à l'étain du cuivre



CONSEILS POUR BRASER

- 1. Choisir l'appareil à souder, le métal d'apport et le flux appropriés, en fonction de l'assemblage à réaliser.
- 2. Nettoyer les pièces à assembler à la toile émeri, afin d'éliminer l'oxyde.
- 3. Appliquer un flux (ou gel) décapant sur les pièces à assembler, pour les protéger de l'oxydation.
- 4. Réaliser un contact, le plus jointif possible, entre les pièces à assembler.
- **5.** Chauffer les pièces à assembler (et non le métal d'apport) avec l'appareil.
- 6. Retirer l'appareil à souder. Appliquer le métal d'apport à la jonction en le faisant fondre par contact avec les pièces chauffées à assembler.
- 7. Attendre, avant de déplacer les pièces, que le métal d'apport soit solidifié et que les pièces aient refroidi.
- 8. Nettoyer l'assemblage avec un chiffon humide, afin d'enlever le surplus de flux.



	Page		Page
Protections thermiques Cartouches de gaz	34	Brasures	35
	25	Soudures étain	38

ACCESSOIRES SOUDURES ÉTAIN





ÉLECTRONIQUE - 60 % étain

1 INFOS TECHNIQUES

■ Âme décapante : 190 °C

■Ø 1 mm

Réf. 1864

Sous blister

Réf. 11864

En vrac

40 a



Réf. 1861

Sous blister

Réf. 11861

En vrac

100 a



Réf. 2860

Sous blister-

Réf. 12860

En vrac

250 a



TRAVAUX COURANTS (zinguerie, ferblanterie) - 40 % étain



i INFOS TECHNIQUES

■ Âme décapante : 238 °C

■ Ø 2 mm



En vrac

500 g



Réf. 1843

Sous blister

30 g





Réf. 1845

Sous blister

Réf. 11845

En vrac

50 g



Réf. 1841

Sous blister

Réf. 11841

En vrac

100 g



Réf. 2840

Sous blister

Réf. 12840

En vrac

250 g







RADIO-ÉLECTRICITÉ - 50 % étain

infos techniques

■ Âme décapante : 215 °C

■Ø 1,5 mm

Réf. 1852 Sous blister 20 g



Réf. 1855 Sous blister

Réf. 11855 En vrac

50 g



Réf. 1851 Sous blister

Réf. 11851

En vrac 100 g



Réf. 2850 Sous blister

Réf. 12850

En vrac

250 g



CANALISATION SANITAIRE (eau potable) - 97 % étain / 3 % cuivre



infos techniques

■ Sans plomb

■ Âme décapante : 227 °C

■Ø 2 mm

Réf. 1894 Sous blister 40 g



Réf. 1898 Sous blister

Réf. 11898

En vrac 80 g



Réf. 2890 Sous blister

Réf. 12890 En vrac

200 g



Réf. 5890 En vrac

500 g



es temps modernes

Demandez nos catalogues



Guilbert Express se réserve le droit de modifier, sans préavis, les caractéristiques des produits présentés. ©Express. Tous droits réservés. Les photos, illustrations et/ou pictogrammes contenus dans la présente brochure Express ne peuvent être reproduits, modifiés ou transmis, en totalité ou en partie, sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit, sans autorisation préalable écrite de la société Guilbert EXPRESS. Après accord de la société Guilbert Express, aucune photo Express ne pourra être utilisée au profit d'une autre marque que celle d'Express, de même que les produits représentés, ne pourront être désignés par un autre nom ou une autre référence que le nom ou la référence attribué(e) par la société Guilbert Express. En cas de non respect de ce qui précède, la Société Guilbert Express se réserve le droit de saisir la juridiction compétente.



GUILBERT EXPRESS

33 avenue du Maréchal de Lattre de Tassigny F - 94127 FONTENAY SOUS BOIS CEDEX Tél.: 0825 800 251 Fax: 0825 800 238

www.express.fr



