

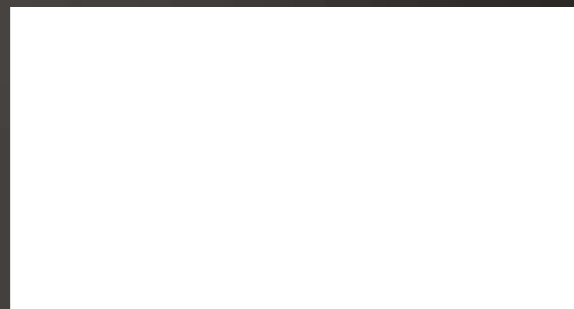
Guilbert Express zastrzega sobie prawo do zmian, bez uprzedniego powiadomienia, charakterystyki produktów prezentowanych jako © Express. Wszystkie prawa zastrzeżone. Fotografie, ilustracje i/lub piktogramy znajdujące się w niniejszej broszurze Express nie mogą być powielane, zmieniane lub przekazywane, w całości lub częściowo, w żadnej formie ani żadnym sposobem bez wstępnego pozwolenia pisemnego ze strony firmy Guilbert EXPRESS. W wypadku podobnej zgody ze strony firmy Guilbert Express, fotografie Express nie będą mogły być w żadnym przypadku wykorzystywane przez markę inną niż Express, a prezentowane produkty nie będą mogły występować pod nazwą ani pod oznaczeniem innym niż te, które wyznaczyła im firma Guilbert Express. W przypadku nieprzestrzegania powyższych procedur, firma Guilbert Express zastrzega sobie prawo odwołania się do właściwego sądu.



GUILBERT EXPRESS

33 avenue du Maréchal de Lattre de Tassigny
F - 94127 Fontenay Sous Bois Cedex
Tel. : + 33 (0) 825 800 251
kontakt@guilbert-express.pl

Wiecej produktów na
www.guilbert-express.pl



**BLACHARSTWO
DEKARSKIE**



**DACHY
PŁASKIE**



**INSTALACJE HVAC
ELEKTROTECHNIKA**

TM
les temps modernes

Maj 2014. Guilbert Express RC Créteil S72.055.812. Fotografie nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych.

SPIS TREŚCI

NARZĘDZIA DO PRAC BLACHARSKICH DLA DEKARZY

Lutownice dekarskie piezo	6	Zestaw narzędzi dekarskich	13
Lutownice dekarskie	8	Farby wykończeniowe	14
Zestawy / komplet	9	Salmiak w paście / Salmiak w kamieniu / Pędzelki	15
Groty	10	Płyny specjalistyczne do lutowania	16
Głowice z grotami	11	Możliwe kombinacje	18
Rękojeści	12		

NARZĘDZIA DO PAP I FOLII TERMOZGRZEWALNYCH

PŁOMIEŃ		GORĄCE POWIETRZE	
Palnik Raptor do obróbek	20	Palnik Vulcane Express	34
Gama palników Titan' Express	22	Pistolet elektryczny do PCV	36
Gama palników Stainless Steel' Express	26		
Komplet / Palniki do opalania i nagrzewania	30		
Rękojeści	31		
Możliwe kombinacje	32		

NARZĘDZIA DO INSTALACJI KLIMATYZACYJNYCH / SANITARNYCH I GRZEWczyCH

KLIMATYZACJA			
Palnik Vulcane Express	38		
INSTALACJE GRZEWcze I SANITARNE			
Palnik Vulcane Express	40	Palniki lance Cercoflam	49
Lampy lutownicze z zasobnikiem gazu	42	Lance	50
Palniki standardowe	46	Rękojeści	52
Palniki lance Turbo	48	Lutownice elektryczne Tempo	53
		Możliwe kombinacje	54

AKCESORIA

Wężę / Reduktory	56	Lutowanie / Lutospawanie	59
Zasobniki gazu	57	Warkocze do rozlutowywania / Płyn lutowniczy / Salmiak	60
Oslony termiczne	58	Lutowanie cyną	62

GUILBERT EXPRESS: Produkty i serwis «made in France»



FIRMA O PARYSKIEJ TRADYCJI

Od początku swojego istnienia firma Guilbert Express jest związana z regionem paryskim. Pierwszy zakład rozpoczął działalność od sprzedaży lamp lutowniczych w samym Paryżu już w roku 1905, z inicjatywy założyciela Leona Guilberta. Dziś firma dysponuje obszernym zapleczem przemysłowym i administracyjnym w położonej na wschód od Paryża strefie aktywności gospodarczej (Grand Est Parisien). Lokalizacja ta pozwala na zgrupowanie w jednym miejscu wszystkich działów firmy w celu zapewnienia najwyższego poziomu usług dla klienta.

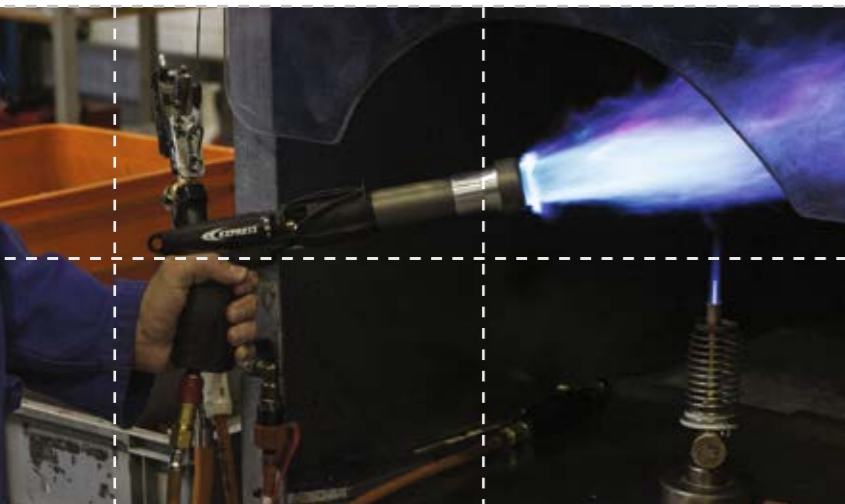


DZIAŁ BADAWCZO-ROZWOJOWY

Nasi inżynierowie pracują nad nowymi rozwiązaniami w oparciu o najnowocześniejsze technologie projektowania (modelowanie 3D, prototyp w skali 1:1 itp.). Firma Express ma na swoim koncie ponad 50 patentów, cieszących się niesłabnącą popularnością wśród użytkowników. Cercoflam, StopFlam, autonomiczna lutownica dekarska - te narzędzia są dziś uznawane przez profesjonalistów za absolutnie niezastąpione.

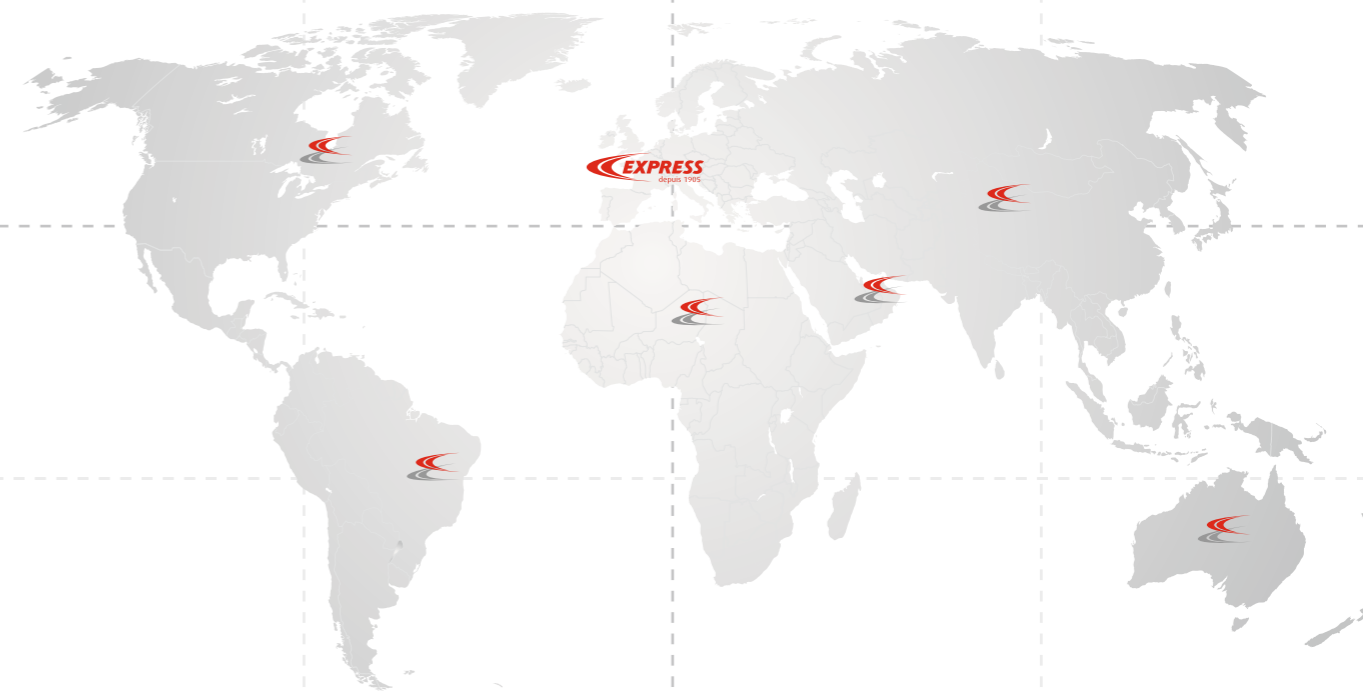
KONTROLA JAKOŚCI

W celu zapewnienia użytkownikom optymalnej jakości, Express poddaje wszystkie produkty ścisłej kontroli, która przeprowadzana jest przez specjalnie do tego powołany wydział.



RYNKI ZAGRANICZNE

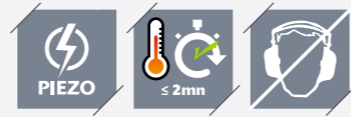
Produkty Express są dostępne na wszystkich 5 kontynentach dzięki sprawnej sieci importerów, agentów i dystrybutorów.



CENTRUM LOGISTYCZNE

Centrum logistyczne w Fontenay-sous-Bois dysponuje ponad 3800 m² przestrzeni składowej wyposażonej w liczne doki przeładunkowe, co pozwala na zapewnienie szybkich dostaw na wszystkie kontynenty.

NARZĘDZIA DO PRAC BLACHARSKICH DLA DEKARZY LUTOWNICE DEKARSKIE PIEZO



MATERIAŁY

- Żeliwny korpus z powłoką antykorozyjną
- Venturi: stal nierdzewna
- Armatura: mosiądz

ZASTOSOWANIE

DO BLACH CYNKOWYCH, MIEDZI, STALI NIERDZEWNEJ, OŁOWIU

DANE TECHNICZNE

■ 1,3 kW przy ciśn. 2 bar

■ 94 g/h przy ciśn. 2 bar

Nr kat. 364 Autonomiczna

Idealna do prac wykończeniowych



W ZESTAWIE

Zasobnik gazu nr kat. 444



Nr kat. 6364 Autonomiczna



Pojemnik na topnik 100 ml

2 zasobniki gazu nr kat. 444

Lutownica nr kat. 364

W ZESTAWIE

1 zapasowa dysza + klucz

Nr kat. 367/8 Grot nr kat. 678

Nr kat. 367/9 Grot nr kat. 679



Rękojeść z króćcem obrotowym



Nr kat. 6367/8 Lutownica nr kat. 367/8

Nr kat. 6367/9 Lutownica nr kat. 367/9

W ZESTAWIE

Wąż nr kat. 963/5 - 4,75 m
Reduktor 2 bar nr kat. 682



Gotowy do pracy
Bezpieczne połączenie rękojeści i reduktora: wąż uzbrojony złączkami 3/8" lewy gwint



GROTY



WIĘCEJ +

Groty
Główce z grotami

Strona

10
11

Strona

Węże
Reduktory

56
56

Strona

Rękojeści
Butle i zasobniki gazu

12
57

NARZĘDZIA DO PRAC BLACHARSKICH DLA DEKARZY LUTOWNICE DEKARSKIE



MATERIAŁY

- Żeliwny korpus z powłoką antykorozyjną
- Venturi: stal nierdzewna
- Armatura: mosiądz

ZASTOSOWANIE

DO BLACH CYNKOWYCH, MIEDZI, STALI NIERDZEWNEJ, OŁOWIU

DANE TECHNICZNE

■ 1,3 kW przy ciśn. 2 bar

■ 94 g/h przy ciśn. 2 bar

Nr kat. 60278 Grot nr kat. 678
Nr kat. 60279 Grot nr kat. 679



Rękojeść nr kat. 602

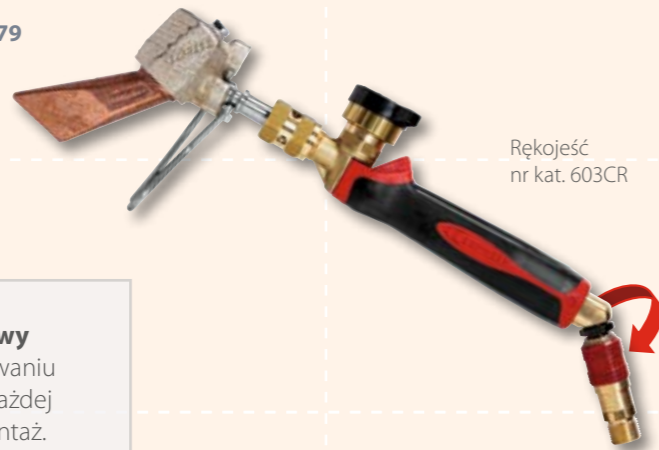
Rękojeść z króćcem obrotowym

Nr kat. 6178 Grot nr kat. 678
Nr kat. 6179 Grot nr kat. 679



Rękojeść nr kat. 600

Nr kat. 63778 Grot nr kat. 778
Nr kat. 63779 Grot nr kat. 779



Rękojeść nr kat. 603CR

Wygięty króciec obrotowy rękojeści zapobiega załamaniu się węża i ułatwia pracę w każdej pozycji. **Błyskawiczny** montaż.



klik!

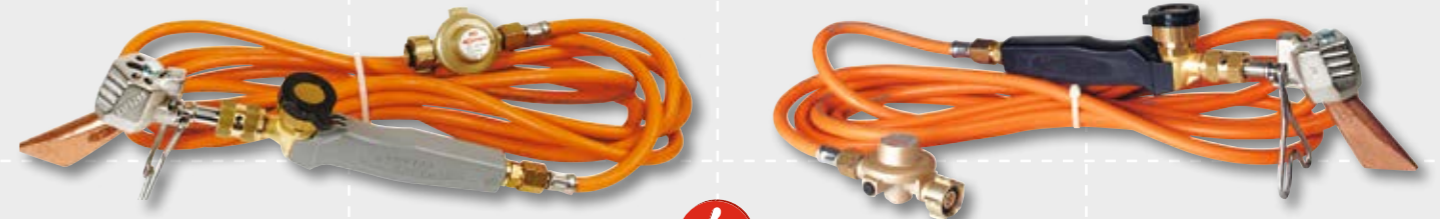
ZESTAWY

Nr kat. 66278 Grot nr kat. 60278
Nr kat. 66279 Grot nr kat. 60279

Nr kat. 6678 Grot nr kat. 6178
Nr kat. 6679 Grot nr kat. 6179

W ZESTAWIE

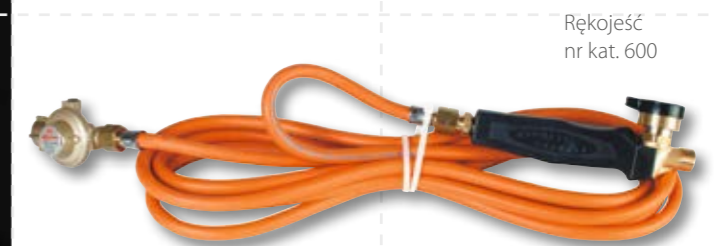
Wąż nr kat. 963/5 - 4,75 m / Reduktor 2 bar nr kat. 682



Gotowe do pracy
Bezpieczne połączenie rękojeści i reduktora: wąż uzbrojony złączkami 3/8" lewy gwint

KOMPLET

Nr kat. 6015



Rękojeść nr kat. 600

W ZESTAWIE

1 reduktor nr kat. 682
1 wąż 4,75 m nr kat. 963/5

GROTY



WIĘCEJ +

Groty
Główce z grotami

Strona

10

11

Strona

Węże
Reduktory

56

56

Strona

Rękojeści
Butle z gazem

12

57



NARZĘDZIA DO PRAC BLACHARSKICH DLA DEKARZY

GROTY / GŁOWICE Z GROTAMI

MATERIAŁY

■ Groty miedziane 99,9% Cu

ZASTOSOWANIE

DO BLACH CYNKOWYCH, MIEDZI, STALI NIERDZEWNEJ, OŁOWIU

GROTY TURBO LONG LIFE

! Nie klepać / Nie szlifować / Nie przegrzewać / Nie zanurzać gwałtownie w zimnej wodzie



± 1 500 m zgrzewu

EFEKT TURBO „EKSTREMALNE WARUNKI”

(wysokość, wiatr, zimno):

plomień penetruje wewnątrz grotu, pozwalając na szybsze uzyskanie odpowiedniej temperatury roboczej.

5-krotnie trwalsze od klasycznych grotów dzięki innowacyjnej obróbce powierzchniowej.

Wytrzymałe na zużycie, ułatwiają regularną pracę.

Nie wymagają dodatkowej konserwacji, wystarczy stosowanie salmiaku Express nr kat. 9641 lub nr kat. 9642.



	Nr kat. 1772	Nr kat. 1778	Nr kat. 1779
Ciężar	± 235 g	± 240 g	± 310 g
Końcówka grotu	-	35 x 3,5 mm	45 x 5 mm

GROTY TURBO



Plomień penetruje wewnątrz grotu, pozwalając na szybsze uzyskanie odpowiedniej temperatury roboczej.



	Nr kat. 778	Nr kat. 779	Nr kat. 780
Ciężar	± 235 g	± 300 g	± 675 g
Końcówka grotu	35 x 3,5 mm	45 x 5 mm	50 x 15 mm

WIĘCEJ +

Lutownice dekarskie piezo
Lutownice dekarskie

Strona

6
8

Węże
Reduktory

Strona

56
56

Rękojeści
Butle z gazem

Strona

12
57

Salmiak
Zmywacze

Strona

15
16

GROTY KLASYCZNE



	Nr kat. 672	Nr kat. 675	Nr kat. 678	Nr kat. 679
Ciężar	± 235 g	± 205 g	± 260 g	± 325 g
Końcówka grotu	-	23 x 3 mm	35 x 3,5 mm	45 x 5 mm

OUTILLAGE SOUDURE COUVERTURE

GŁOWICE Z GROTAMI



MATERIAŁY

■ Żeliczny korpus z powłoką antykorozyjną

ZASTOSOWANIE

■ Do blachy cynkowej i cynowanej



	Nr kat. 4659
Ciężar	216 g
Końcówka grotu	20 x 3,5 mm
Zużycie gazu przy ciśn. 2 bar	23 g/h

ZASTOSOWANIE

■ Do blachy cynkowej



	Nr kat. 4675	Nr kat. 4678	Nr kat. 4679	Nr kat. 4367/8
Ciężar	490 g	540 g	610 g	520 g
Końcówka grotu	23 x 3 mm	35 x 3,5 mm	45 x 5 mm	35 x 3,5 mm
Zużycie gazu przy ciśn. 2 bar	94 g/h	94 g/h	94 g/h	94 g/h

NARZĘDZIA DO PRAC BLACHARSKICH DLA DEKARZY RĘKOJEŚCI

i DANE TECHNICZNE

■ Podwójne uszczelnienie połączenia z głowicą: uszczelka gumowa i uszczelka metal-metal

■ Gwintowane wejście 3/8" lewy gwint
■ Gwintowane połączenie z głowicą gwint M18 x 1

Nr kat. 603CR



Rękojeść z pokrętkiem regulowanym kciukiem. **Wygięty króciec obrotowy** zapobiega załamywaniu i skręcaniu się węża. **Błyskawiczny montaż.**

Nr kat. 600



Rękojeść z pokrętkiem regulowanym kciukiem

Nr kat. 602

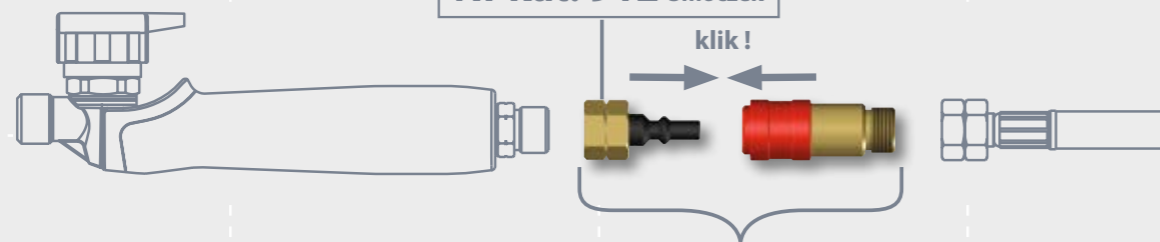


Ergonomiczna rękojeść z pokrętkiem regulowanym kciukiem i z obrotowym króćcem zapobiegającym skręcaniu się węża.

Nr kat. 605



Nr kat. 912 Smoczek



Nr kat. 911 Zestaw szybki króciec + smoczek do rękojeści z serii 600

NARZĘDZIA DO PRAC BLACHARSKICH DLA DEKARZY AKCESORIA

Nr kat. 99600 Zestaw narzędzi dekarских

Różnej wielkości szlufki pozwalają na spakowanie niezbędnego wyposażenia do konserwacji lutownicy dekarskiej:

1 beztłuszczowy zmywacz (do odłuszczenia blachy, przetykania smoczka lutownicy, oczyszczania ruszty, ochrony lutownicy przed korozją i pozbycia się wilgoci)

+ 1 szczotka druciana z drutu powlekanego mosiądzem (do usuwania zgorzeli powstałej na grotcie)

+ 1 pilnik (obustronny do czyszczenia i wygładzania grotów)

+ 1 młotek (do wygładzania blachy, klepania grotów w celu zmniejszenia porowatości i utwardzenia)



AUTONOMICZNY PISTOLET NA GORĄCE POWIETRZE

i DANE TECHNICZNE

■ Zapalnik piezo
■ 2 godziny autonomii

■ Natychmiastowy obrót
■ Praca w temperaturze do -8 °C

■ Regulacja temperatury: 400 - 750 °C

Nr kat. 4500

W ZESTAWIE

Zasobnik gazu nr kat. 444

Dysza refleksyjna nr kat. 11255

Dysza płaska nr kat. 11965

Nagrzewa blachę cynkową nie łamiąc jej. Znakowanie **CE**

Nr kat. 4500V

W ZESTAWIE

Zasobnik gazu nr kat. 444

Nr kat. 11770

Sprężyna ochronna



NARZĘDZIA DO PRAC BLACHARSKICH DLA DEKARZY AKCESORIA

FARBY WYKOŃCZENIOWE

Nr kat. 99620
Czerwony



Nr kat. 99660
Metal szary matowy



Nr kat. 99610
Niebieski




Nr kat. 99630
Zielony



Nr kat. 99650
Metal szary błyszczący

Nr kat. 99640
Brązowy




 W estetyczny sposób maskuje spojone połączenie. Zabezpiecza metal przed korozją.



Nr kat. 852 Salmiak w paście



 Pasta „dwa w jednym”: czyści i pobiela miedziane grot.

ZASTOSOWANIE

- Oczyszczanie miedzianych grotów salmiakiem
- Pokrywanie blachy topnikiem przy pomocy pędzelka

Nr kat. 9640 Zestaw-podstawka



Nr kat. 9645 Zestaw-podstawka PREMIUM



Nr kat. 9641

Salmiak do zestawu-podstawki nr kat. 9640

DANE TECHNICZNE

- Ciężar: 140 g
- Wymiary: 80 x 51 x 25 mm



Nr kat. 9642

Salmiak w kamieniu 6 szt.

DANE TECHNICZNE

- Ciężar: 140 g
- Wymiary: 65 x 45 x 38 mm



Nr kat. 9643


Pędzelek z włosia do topnika
25 szt.



Nr kat. 9644

Pędzelek z włosia do topnika
2 szt.



 Cztery pozycje i klips do pędzelka (większa ergonomia)
Zakładka zapobiegająca ociekaniu pędzelka
Cztery nożyki antypoślizgowe
Miejsce z tyłu na zapasowy salmiak w kamieniu
Miejsce na sztabkę spoiwa
Przykrywka do zbiorniczka z topnikiem
Kamień na podwyższeniu w stosunku do plastikowego podłoża (grot nie przypala plastiku)
Kamień na podwyższeniu w stosunku do zbiorniczka z topnikiem
Otwór (standard europejski) do zawieszenia na ekspozytorze lub na dachu
Podstawka nadaje się do salmiaku w paście nr kat. 852

NARZĘDZIA DO PRAC BLACHARSKICH DLA DEKARZY PŁYNY SPECJALISTYCZNE DO LUTOWANIA

i DANE TECHNICZNE

■ Wszechstronne działanie: zmywa, odtłuszcza, sprzyja dyfuzji i poprawia zwilżalność*

*Zdolność pokrywania powierzchni przeznaczonych do łączenia

Nr kat. 840 Topnik DECAP'EXPRESS 320 ml

ZASTOSOWANIE

- Zalecany do nowych blach cynkowych, ołowiu
- Alternatywnie do blach miedzianych



Nr kat. 845 Topnik SUPER DECAP'EXPRESS 320 ml

ZASTOSOWANIE

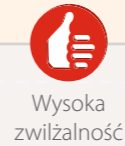
- Zalecany do blachy cynkowej utlenionej



Nr kat. 851 Topnik DECAP'CUIVRE 320 ml

ZASTOSOWANIE

- Zalecany do blach miedzianych
- Alternatywnie do blach nowych, utlenionych, ocynkowanych, z ocynowanej stali nierdzewnej



Nr kat. 854 Topnik DECAP'ALU 500 g

ZASTOSOWANIE

- Zalecany do blach aluminiowych



Nr kat. 847 Super zmywacz do naturalnej blachy cynkowej 1 L

ZASTOSOWANIE

- Zalecany to naturalnej blachy cynkowej nowej lub silnie utlenionej
- Alternatywnie do blach ocynkowanych, do blach powlekanych plastikiem uprzednio mechanicznie oczyszczonych, do nowych blach cynkowych, miedzianych, z ocynowanej stali nierdzewnej



Idealny do pracy w warsztacie, bez rozprysków

Nr kat. 850 Zmywacz do blach ocynkowanych 250 ml

ZASTOSOWANIE

- Zalecany do blach ocynkowanych i patynowanych
- Alternatywnie do blach powlekanych plastikiem uprzednio mechanicznie oczyszczonych, do blach nowych i utlenionych



Silnie działający: wystarczy jedna warstwa
Szybka dyfuzja

Nr kat. 855 Topnik DECAP'GREEN 320 ml

ZASTOSOWANIE

- Zalecany do blach cynkowych i miedzianych



Produkt ekologiczny
Nie zawiera chloru cynku:
• Nie wydziela toksycznych gazów
• Nie stanowi zagrożenia dla flory i fauny
• Zabezpiecza przed korozją podłoża

Nr kat. 853 Topnik DECAP'INOX 500 ml

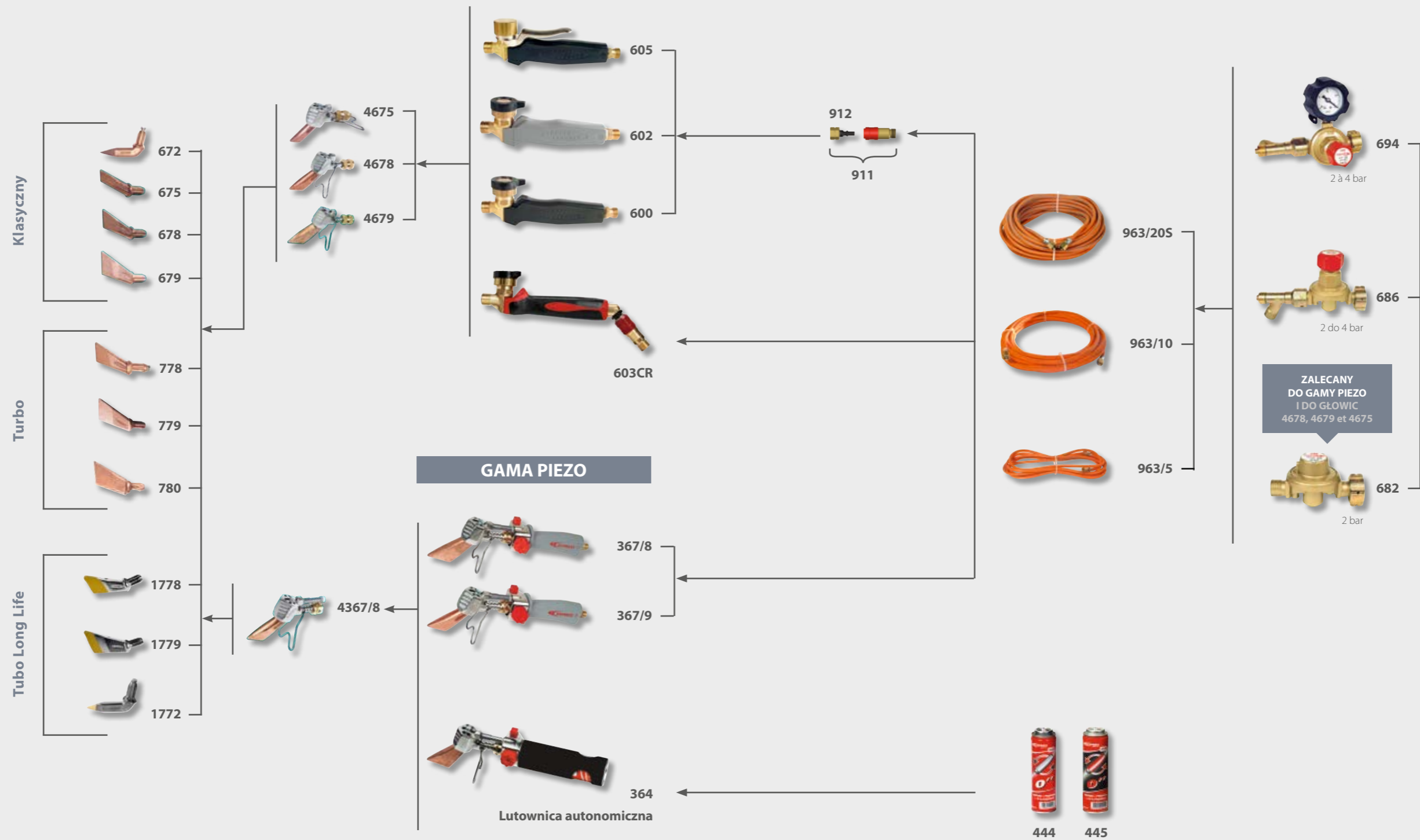
ZASTOSOWANIE

- Zalecany do blach z ocynowanej stali nierdzewnej
- Wymagane mechaniczne oczyszczenie powierzchni



Łatwy w użyciu
Silnie działający i ekologiczny
(organiczny topnik mineralny)

MOŻLIWE KOMBINACJE



NARZĘDZIA DO PAP I FOLII TERMOZGRZEWALNYCH /
PŁOMIEŃ
RAPTOR



MATERIAŁY

■ Lekki i wytrzymały na wysokie temperatury tytan, odporny na urazy mechaniczne i erozję

ZASTOSOWANIE

IZOLACJA KRAWĘDZI

DANE TECHNICZNE

■ < 500 g

■ Bezpieczna rękojeść

■ Nie wymaga dodatkowych narzędzi

■ Szybki montaż

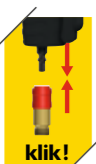
Nr kat. 1027

W ZESTAWIE



Nr kat. 1029

W ZESTAWIE



Bezpieczne uruchamianie przy małym zużyciu gazu.
Bezpieczna rękojeść: zmniejszenie ryzyka pożaru / oszczędność gazu i ograniczenie emisji CO₂!
Wymiana kielichów bez dodatkowych narzędzi.
Umiarkowana temperatura palnika.
Niski poziom hałasu.
Szybki montaż.



KIELICHY

		Ø 4 bar (mm)	Ciężar (gr)	kg/h (4bar / 58 psi)
	30 kW / 4 bar	35	158	2,58
	70 kW / 4 bar	41	170	5,22
	90 kW / 4 bar	50	210	6,77

NIE WYMAGA NARZĘDZI



NARZĘDZIA DO PAP I FOLII TERMOZGRZEWAJĄCYCH /
PŁOMIEŃ
GAMA TITAN' EXPRESS



Palniki o
wyjątkowej
mocy

MATERIAŁY

Lekkie jak tytan,
wytrzymałe jak stal

ZASTOSOWANIE

IZOLACJA,
BUDOWNICTWO,
SYGNALIZACJA,
PRZEMYSŁ,
DEZYNFEKCJA

DANE TECHNICZNE

■ Rękojeść z metalu lub kompozytu

■ Regulowany bez użycia narzędzi podnożek z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym

Nr kat. 6120



W ZESTAWIE

1 kielich
nr kat. 100T



1 lanca
nr kat. L400



1 rękojeść
nr kat. 605



1 wąż nr kat. 963/10 (10 m)



1 reduktor 4 bar
nr kat. 684

Nr kat. 6214CR



W ZESTAWIE

1 kielich
nr kat. 150T



1 lanca
nr kat. L600



1 rękojeść
nr kat. 620CR

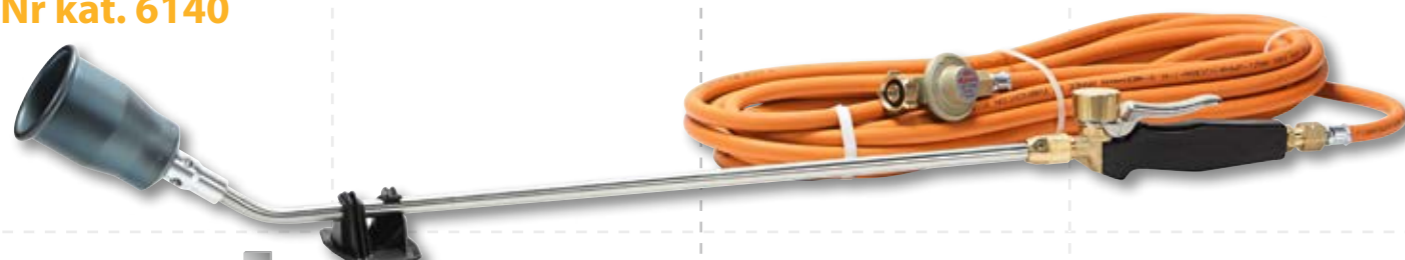


1 wąż nr kat. 963/10 (10 m)



1 reduktor 4 bar
nr kat. 684

Nr kat. 6140



W ZESTAWIE

1 kielich
nr kat. 100T



1 lanca
nr kat. L600



1 rękojeść
nr kat. 605



1 wąż nr kat. 963/10 (10 m)



1 reduktor 4 bar
nr kat. 684

Nr kat. 6221



W ZESTAWIE

1 kielich
nr kat. 150T



1 lanca
nr kat. L400



1 rękojeść
nr kat. 620



1 wąż nr kat. 963/205 (20 m)



1 reduktor 4 bar
nr kat. 684

Nr kat. 6214



W ZESTAWIE

1 kielich
nr kat. 150T



1 lanca
nr kat. L600



1 rękojeść
nr kat. 620



1 wąż nr kat. 963/10 (10 m)



1 reduktor 4 bar
nr kat. 684

Nr kat. 6221CR



W ZESTAWIE

1 kielich
nr kat. 150T



1 lanca
nr kat. L400



1 rękojeść
nr kat. 620CR



1 wąż nr kat. 963/205 (20 m)



1 reduktor 4 bar
nr kat. 684

NARZĘDZIA DO PAP I FOLII TERMOZGRZEWALNYCH /
PŁOMIEŃ
GAMA TITAN' EXPRESS



Palniki o
wyjątkowej
mocy

MATERIAŁY

Lekkie jak tytan,
wytrzymałe jak stal

ZASTOSOWANIE

IZOLACJA,
BUDOWNICTWO,
SYGNALIZACJA,
PRZEMYSŁ,
DEZYNFEKCJA

DANE TECHNICZNE

- Rękojeść z metalu lub kompozytu
- Regulowany bez użycia narzędzi podnóżek z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym

Nr kat. 6411
„DO OBRÓBEK”



W ZESTAWIE

1 kielich
nr kat. 150T



1 lanca
nr kat. L 200



1 rękojeść
nr kat. 640



1 wąż nr kat. 963/10 (10 m)



1 reduktor 4 bar
nr kat. 684

Nr kat. 7100



W ZESTAWIE

1 kielich
nr kat. 100T



1 lanca
nr kat. L600



1 rękojeść
nr kat. 620

NASADKI



	Nr kat. 50TL200	Nr kat. 100TL200	Nr kat. 150TL200	Nr kat. 150TL400	Nr kat. 150TL600
Kielich	Ø 50 mm 50 kW	Ø 60 mm 100 kW	Ø 70 mm 150 kW	Ø 70 mm 150 kW	Ø 70 mm 150 kW
Lanca	130 mm	130 mm	400 mm	400 mm	400 mm

KIELICHY



	Nr kat. 50T	Nr kat. 100T	Nr kat. 150T
Ø kielicha (mm)	50	60	70
Moc (przy ciśn. 4 bar)	50 kW	100 kW	150 kW
Długość płomienia (mm)	650	800	1 000



NARZĘDZIA DO PAP I FOLII TERMOZGRZEWALNYCH /
PŁOMIEŃ
GAMA STAINLESS' STEEL EXPRESS



Palniki o
wyjątkowej
mocy

MATERIAŁY

Nierdzewna, bardzo
wytrzymała stal

ZASTOSOWANIE

IZOLACJA,
BUDOWNICTWO,
SYGNALIZACJA,
PRZEMYSŁ,
DEZYNFEKCJA

DANE TECHNICZNE

■ Rękojeść z metalu lub kompozytu

■ Regulowany bez użycia narzędzi podnożek z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym

Nr kat. 6110



W ZESTAWIE

1 kielich
nr kat. 1005



1 lanca
nr kat. L400



1 rękojeść
nr kat. 605

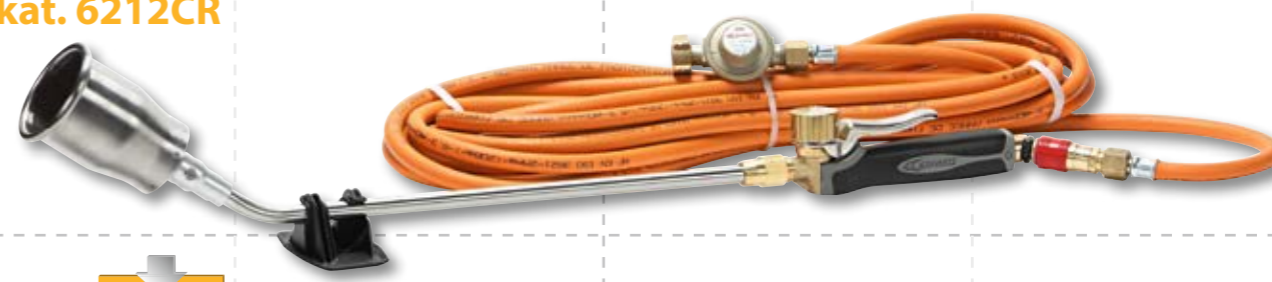


1 wąż nr kat. 963/10 (10 m)



1 reduktor 4 bar
nr kat. 684

Nr kat. 6212CR



W ZESTAWIE

1 kielich
nr kat. 1005



1 lanca
nr kat. L400



1 rękojeść
nr kat. 620CR



1 wąż nr kat. 963/10 (10 m)



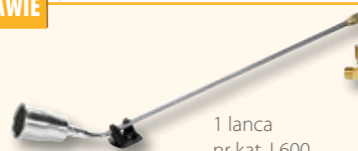
1 reduktor 4 bar
nr kat. 684

Nr kat. 6130



W ZESTAWIE

1 kielich
nr kat. 1005



1 lanca
nr kat. L600



1 rękojeść
nr kat. 605



1 wąż nr kat. 963/10 (10 m)



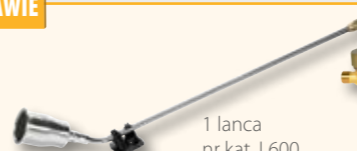
1 reduktor 4 bar
nr kat. 684

Nr kat. 6216



W ZESTAWIE

1 kielich
nr kat. 1005



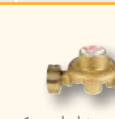
1 lanca
nr kat. L600



1 rękojeść
nr kat. 620



1 wąż nr kat. 963/10 (10 m)



1 reduktor 4 bar
nr kat. 684

Nr kat. 6212



W ZESTAWIE

1 kielich
nr kat. 1005



1 lanca
nr kat. L400



1 rękojeść
nr kat. 620

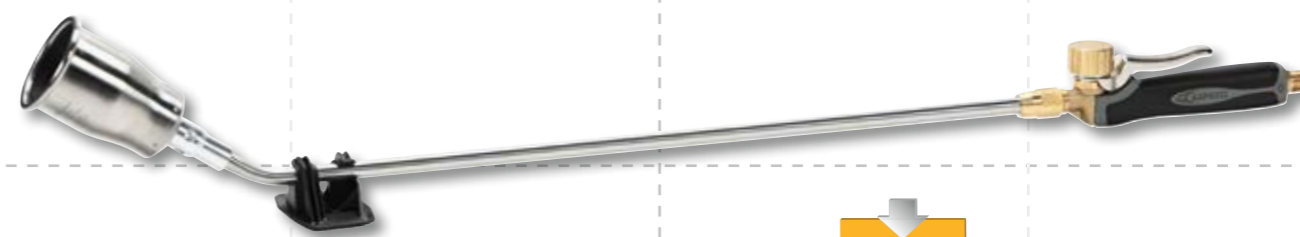


1 wąż nr kat. 963/10 (10 m)



1 reduktor 4 bar
nr kat. 684

Nr kat. 7000



W ZESTAWIE

1 kielich
nr kat. 1005



1 lanca
nr kat. L600



1 rękojeść
nr kat. 620

NARZĘDZIA DO PAPI I FOLII TERMOZGRZEWALNYCH /
PŁOMIENI
GAMA STAINLESS' STEEL EXPRESS



Palniki o
wyjątkowej
mocy

MATERIAŁY

Nierdzewna, bardzo
wytrzymała stal

ZASTOSOWANIE

IZOLACJA,
BUDOWNICTWO,
SYGNALIZACJA,
PRZEMYSŁ,
DEZYNFEKCJA

NASADKI



	Nr kat. 35SL200 «SPÉCIAL RELEVÉS»	Nr kat. 50SL200	Nr kat. 50SL400	Nr kat. 100SL200	Nr kat. 100SL400	Nr kat. 100SL600
Kielich	Ø 40 mm 35 kW	Ø 50 mm 50 kW	Ø 50 mm 50 kW	Ø 60 mm 100 kW	Ø 60 mm 100 kW	Ø 60 mm 100 kW
Lanca	130 mm	130 mm	400 mm	130 mm	400 mm	600 mm

KIELICHY



	Nr kat. 35S	Nr kat. 50S	Nr kat. 100S
Ø kielicha (mm)	40	50	60
Moc (przy ciśn. 4 bar)	35 kW	50 kW	100 kW
Długość płomienia (mm)	550	650	800

LANCE

MATERIAŁ

Stal nierdzewna



	Nr kat. L200	Nr kat. L400	Nr kat. L600
Długość w mm	130	400	600

ZASTOSOWANIE

Palniki do pap



Lance dopasowane do
wzrostu użytkowników i do
warunków pracy

PODNOŻEK

Nr kat. 4740



Podnożek regulowany
bez użycia narzędzi

MATERIAŁ

Poliamid wzmocniony
włóknem szklanym

ZASTOSOWANIE

Jako podstawa do
lancy palnika

TORBA DO TRANSPORTU

Nr kat. 32701



Bardzo praktyczna do
transportu palników
Titan'Express i
Stainless'Steel Express!

NARZĘDZIA DO PAPI I FOLII TERMOZGRZEWALNYCH / PŁOMIENI KOMPLET / PALNIKI DO OPALANIA I NAGRZEWANIA

KOMPLET

Nr kat. 6093



Ekonomiczna rękojeść ze spustem i z obrotowym króćcem zapobiegającym skręcaniu się węża

W ZESTAWIE



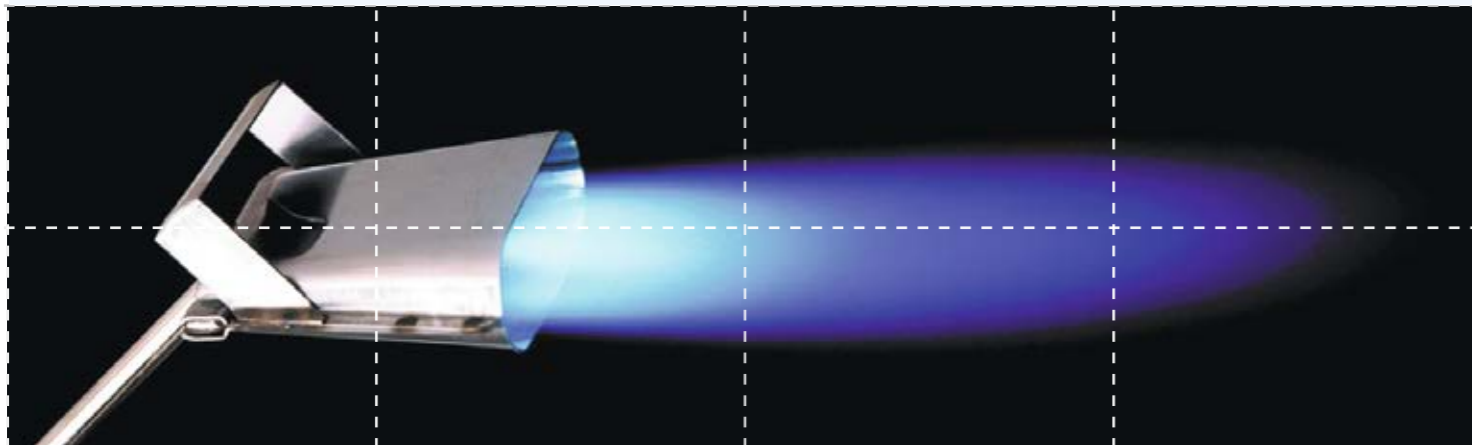
PALNIKI DO OPALANIA I NAGRZEWANIA



Płaski płomień pozwala na oszczędne a zarazem skuteczne nagrzewanie powierzchni roboczej



	Nr kat. 1660	Nr kat. 1662
Ø mm	100 x 35	168 x 48
kW przy ciśn. 4 bar	30 kW	150 kW
Długość płomienia	310 mm	600 mm



NARZĘDZIA DO PAPI I FOLII TERMOZGRZEWALNYCH / PŁOMIENI RĘKOJEŚCI

DANE TECHNICZNE

Podwójne uszczelnienie połączenia z głowicą: uszczelka gumowa i uszczelka metal-metal

Gwintowane wejście 3/8" lewy gwint
Gwintowane połączenie z głowicą gwint M18 x 1



Nr kat. 620

Oszczędna rękojeść ze spustem, z kompozytu ABS. Króciec obrotowy zapobiegający skręcaniu się węża.



Nr kat. 640

Oszczędna rękojeść ze spustem, z metalu odpornego na wysokie temperatury i rozpuszczalniki. Króciec obrotowy zapobiegający skręcaniu się węża.



Nr kat. 605



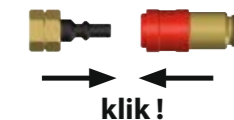
Nr kat. 620CR



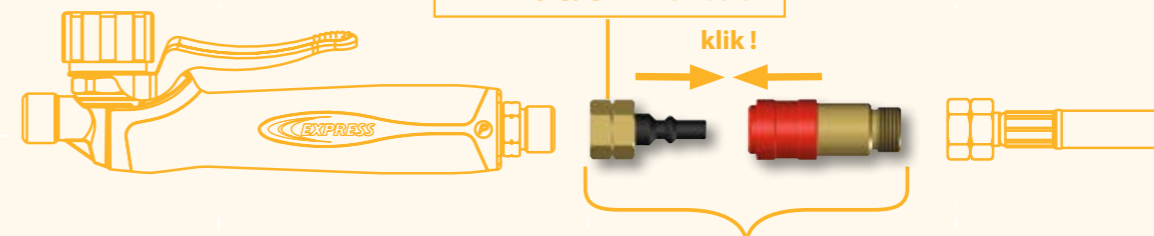
Nr kat. 640CR



Wygięte króćce obrotowe zapobiegają załamaniu się węża i ułatwiają pracę w każdej pozycji. Błyskawiczny montaż.

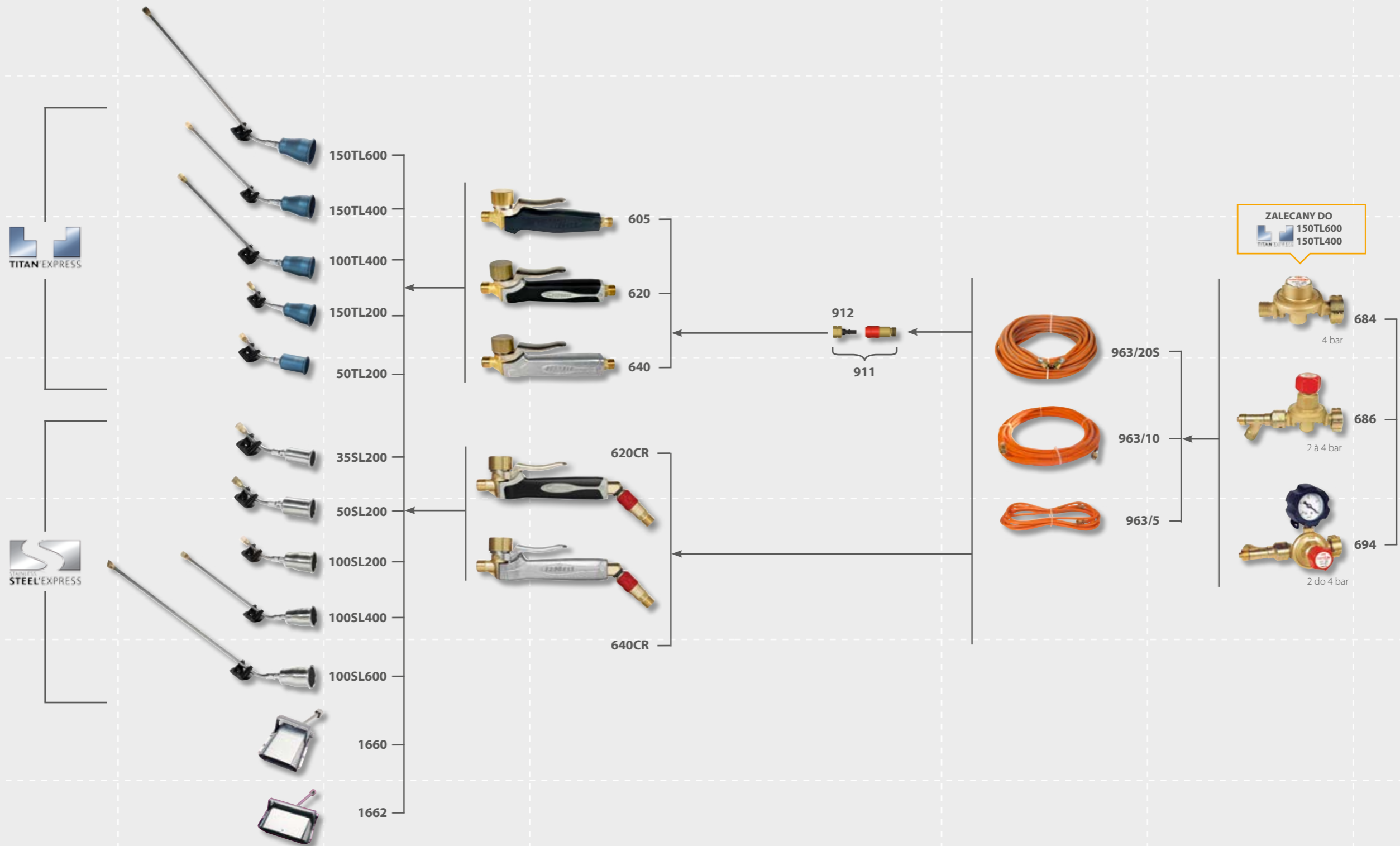


Nr kat. 912 Smoczek

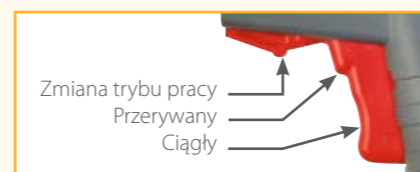


Nr kat. 911 Zestaw szybki króciec + smoczek do rękojeści z serii 600

MOŻLIWE KOMBINACJE



NARZĘDZIA DO PAP I FOLII TERMOZGRZEWALNYCH / GORĄCE POWIETRZE PALNIK VULCANE EXPRESS



ZASTOSOWANIE

USZCZELNIANIE
WSZELKIE PRACE WYKOŃCZENIOWE
W MIEJSCACH, GDZIE NIE MOŻNA
UŻYWAĆ PŁOMIENIA

DANE TECHNICZNE

■ Obejmujący płomień turbo
■ Autonomia zasobnika MAP//Pro™ 399 g: 2h

■ Regulacja płomienia przy pomocy pokrętki
■ Zdejmowany podnóżek stabilizujący



■ Wymienne lance
■ Zmiana trybu pracy (przerwywany / ciągły) przez przycisk palcem

■ Blokada spustu podczas przechowywania
■ Nie wymaga narzędzi przy wymianie dysz, spustu i zapalnika piezo

Nr kat. 490 SOLO AIR CHAUD



W ZESTAWIE



Profesjonalny palnik „Vulcane Express” z lancą gorącego powietrza Air Chaud nr kat. 4750
1 zasobnik gazu nr kat. 2400 MAP//Pro™

Nr kat. 496 NOMAD AIR CHAUD



W ZESTAWIE



Profesjonalny palnik „Vulcane Express” z lancą gorącego powietrza Air Chaud nr kat. 4750

1 zapasowy zapalnik piezo nr kat. 4701

1 zasobnik gazu nr kat. 2400 MAP//Pro™

1 wąż przedłużający 1,50 m nr kat. 4770

Nr kat. 491 MULTI AIR CHAUD



W ZESTAWIE

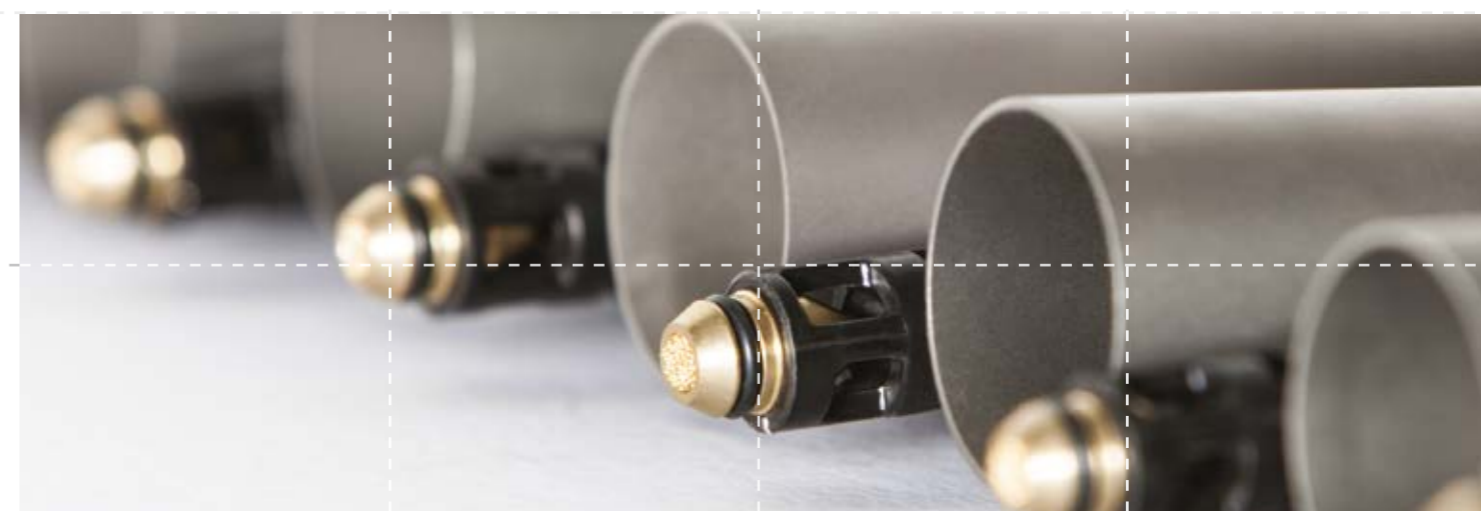


Profesjonalny palnik „Vulcane Express” z lancą gorącego powietrza Air Chaud nr kat. 4750

1 lanca z obejmującym płomieniem turbo nr kat. 4722

2 zasobniki gazu nr kat. 2400 MAP//Pro™

1 zapasowy zapalnik piezo nr kat. 4701



LANCE



Nr kat. 4750: Lanca Air Chaud
Ø 50 mm - 204 g/h - 2,7 kW przy ciśn. 1,4 bar



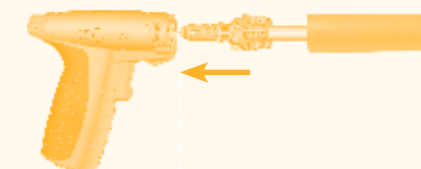
Nr kat. 4722: Lanca z obejmującym płomieniem turbo
214 g/h - 2,9 kW przy ciśn. 1,4 bar

OBŚLUGA

3 pozycje:
■ Wymiana lancy
■ Stop
■ Zapłon



NIE WYMAGA DODATKOWYCH NARZĘDZI



PIEZO

NARZĘDZIA DO PAP I FOLII TERMOZGRZEWALNYCH / GORĄCE POWIETRZE PISTOLET ELEKTRYCZNY DO PCV

ZASTOSOWANIE

IZOLACJA TARASÓW,
ZGRZEWANIE MATERIAŁÓW
PLASTYCZNYCH,
TERMOPLASTYCZNYCH,
BITUMICZNYCH I
ELASTOMEROWYCH

DANE TECHNICZNE

- Pasma przenoszenia: 50 Hz - 60 Hz
- Wysoki przepływ powietrza: 400 l/min
- Temperatura na wylocie ≤ 700 °C
- Moc cieplna 120 V / 1650 W - 230 V / 1500 W
- Niski poziom hałasu < 70 dB
- Klasa izolacji akustycznej II (podwójna izolacja)
- Przewód zasilający 3 m
- Ciężar 1,4 kg wraz z sieciowym przewodem łączącym

Nr kat. 2010



Potencjometr Pozycja	Nr kat. 20101 Dysza 20 mm płaska	Nr kat. 20102 Dysza 40 mm płaska	Nr kat. 20103 Dysza 20 mm płaska zagięta	Nr kat. 20104 Dysza 40 mm płaska zagięta
1	Temperatura otoczenia	Temperatura otoczenia		
2	74 °C	78 °C	63 °C	65 °C
3	135 °C	131 °C	88 °C	91 °C
4	206 °C	205 °C	142 °C	156 °C
5	309 °C	274 °C	184 °C	220 °C
6	375 °C	374 °C	271 °C	276 °C
7	512 °C	492 °C	355 °C	350 °C
8	567 °C	560 °C	438 °C	447 °C
9	598 °C	601 °C	572 °C	571 °C
10	616 °C	611 °C	580 °C	576 °C

NOWY PISTOLET GAMY EXPRESS

- Solidny i niezawodny, gwarantuje wysoki przepływ powietrza, rzędu 400 l na minutę.
- Uniwersalne zastosowanie: zgrzewanie, nagrzewanie, formowanie i obkurczanie wszelkiego materiałów plastycznych.
- Prosta i solidna konstrukcja oraz niewielki ciężar ułatwiają skuteczne, profesjonalne łączenie powierzchni, gwarantując najwyższą jakość.
- Moc cieplna 230 V / 1500 W, elektroniczny system regulacji, niezawodny nawet w bardzo wysokich temperaturach, do 700 °C.
- Szczotki węglowe silnika są bardzo trwałe (do 1500 godzin pracy) i ponadto wyposażone w awaryjne urządzenie rozłączające. Można je wielokrotnie wymieniać na nowe.
- Zewnętrzny korpus elementu grzejnego, chłodzony powietrzem, może być używany z dyszami o różnej formie.



NARZĘDZIA DO INSTALACJI KLIMATYZACYJNYCH PALNIK VULCANE EXPRESS



ZASTOSOWANIE

MONTAŻ INSTALACJI
KLIMATYZACYJNYCH, USUWANIE
FARBY, ODRDZEWIANIE, OPALANIE,
ODSZRANIANIE

DANE TECHNICZNE

■ Obejmujący płomień turbo
■ Autonomia zasobnika MAP//Pro™ 399 g: 2h

■ Regulacja płomienia przy pomocy pokręćła
■ Zdejmowany podnózek stabilizujący



■ Wymienne lance
■ Zmiana trybu pracy (przerwany / ciągły) przez przycisk palcem

■ Blokada spustu podczas przechowywania
■ Nie wymaga narzędzi przy wymianie dysz, spustu i zapalnika piezo

Nr kat. 480 SOLO - KLIMATYZACJA



Nr kat. 486 NOMAD - KLIMATYZACJA



Nr kat. 481 MULTI - KLIMATYZACJA



LANCE



Nr kat. 4714 : Lanca do twardego lutowania rurek miedzianych Ø 14 mm
168 g/h - 2,3 kW przy ciśn. 1,4 bar



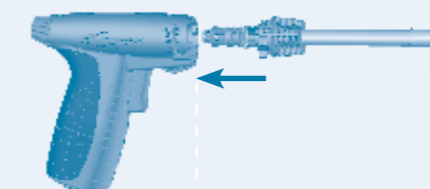
Nr kat. 4735 : Lanca do twardego lutowania rurek miedzianych Ø 35 mm
407 g/h - 5,5 kW przy ciśn. 1,4 bar

OBŚLUGA

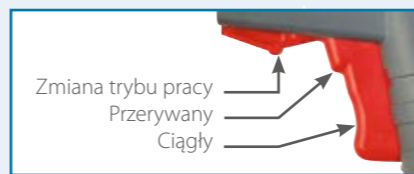
- 3 pozycje:**
- Wymiana lancy
 - Stop
 - Zapłon



NIE WYMAGA DODATKOWYCH NARZĘDZI



NARZĘDZIA DO INSTALACJI SANITARNYCH I GRZEWCYCH PALNIK VULCANE EXPRESS



ZASTOSOWANIE

MONTAŻ INSTALACJI
KLIMATYZACYJNYCH, USUWANIE
FARBY, ODRDZEWIANIE, OPALANIE,
ODSZRANIANIE

DANE TECHNICZNE

■ Obejmujący płomień turbo
■ Autonomia zasobnika MAP//Pro™ 399 g: 2h

■ Regulacja płomienia przy pomocy pokrętki
■ Zdejmowany podnózek stabilizujący



■ Wymienne lance
■ Zmiana trybu pracy (przerwywany / ciągły) przez przycisk palcem

■ Blokada spustu podczas przechowywania
■ Nie wymaga narzędzi przy wymianie dysz, spustu i zapalnika piezo

Nr kat. 470 SOLO - HYDRAULIKA SANITARNA



Nr kat. 472 BLISTER



Nr kat. 471 MULTI - INSTALACJE GRZEWcze



Nr kat. 473 NOMAD - HYDRAULIKA SANITARNA



LANCE

Nr kat. 4722 : Lanca do twardego lutowania rurek miedzianych Ø 22 mm
214 g/h - 2,9 kW przy ciśn. 1,4 bar

Nr kat. 4714 : Lanca do twardego lutowania rurek miedzianych Ø 14 mm
168 g/h - 2,3 kW przy ciśn. 1,4 bar

Nr kat. 4728 : Lanca do twardego lutowania rurek miedzianych Ø 28 mm
272 g/h - 3,7 kW przy ciśn. 1,4 bar

OBSŁUGA

3 pozycje:

- Wymiana lancy
- Stop
- Zapłon



NIE WYMAGA DODATKOWYCH NARZĘDZI



**NARZĘDZIA DO INSTALACJI
SANITARNYCH I GRZEWCYCH**

LAMPY LUTOWNICZE Z ZASOBNIKIEM

DANE TECHNICZNE

- Autonomia 2 h
- Zasobnik z zaworem europejskim - montaż/demontaż bez straty gazu

ZASTOSOWANIE

- ZGRZEWANIE, LUTOWANIE,
- USUWANIE FARB, ODRDZEWIANIE,
- OPALANIE, ODSZRANIANIE



Uchwyt grip
Miejsce na przymocowanie
Precyzyjne sterowanie przepływem gazu
Stabilizujący podnóżek nastawny

**Nr kat. 351
LAMPA LUTOWNICZA**



Lutowanie rurek miedzianych do Ø 22 mm



**Nr kat. 511
LAMP'EXPRESS „KLASYCZNA”**



Do bieżącej konserwacji miedzianych rurek:
Lutowanie miękkie, lutowanie twarde
Odmrażanie kanalizacji
Odrdzewianie metalowych części
Rozpalanie grilla, ogniska

W ZESTAWIE

1 lanca płomień skupiony nr kat. 3542 do lutowania rurek miedzianych Ø 14 mm



**Nr kat. 525
LAMP'EXPRESS „DLA HYDRAULIKA”**



Do bieżącej obróbki rurek miedzianych:
Twarde lutowanie miedzi w niecałą minutę
Lutowanie stali w wysokich temperaturach
Odszranianie
Odrdzewianie metalowych części

W ZESTAWIE

1 lanca płomień skupiony nr kat. 3542 do lutowania rurek miedzianych Ø 18 mm
1 lanca Cercoflam płomień obejmujący nr kat. 3555 do lutowania rurek miedzianych Ø 20 mm



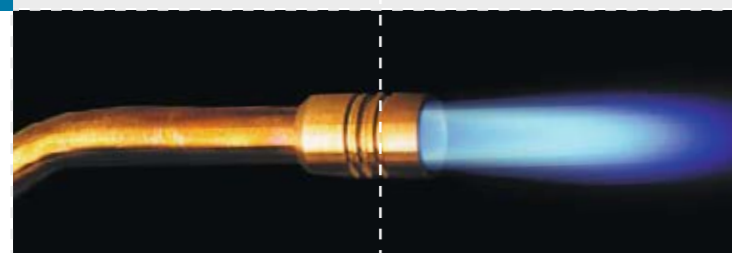
**Nr kat. 531
LAMP'EXPRESS „WIELOFUNKCYJNA”**



Do bieżącej obróbki rurek miedzianych:
Twarde lutowanie miedzi
Odszranianie
Odrdzewianie metalowych części
Usuwanie farby z drewna i metalu
Dezynfekcja

W ZESTAWIE

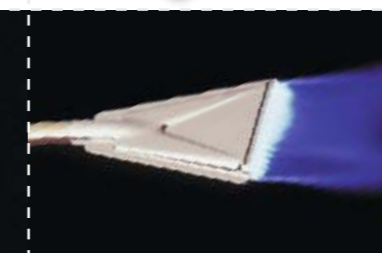
1 lanca płomień skupiony nr kat. 3542 do lutowania rurek miedzianych Ø 14 mm
1 lanca Cercoflam płomień obejmujący nr kat. 3555 do lutowania rurek miedzianych Ø 16 mm
1 lanca płomień płaski nr kat. 3550



PŁOMIEŃ SKUPIONY
Największe możliwości regulacji temperatury i mocy płomienia. Bardzo wysoka temperatura na czubku płomienia
T° = 1850 °C.



PŁOMIEŃ OBEJMUJĄCY CERCOFLAM
Wyjątkowa wydajność równoważna temperaturze 2400 °C. Pełne wykorzystanie ciepła. Pozwala na oszczędne zużycie lutu.



PŁOMIEŃ PŁASKI
Pozwala na ogrzanie powierzchni przy silnie zredukowanym przepływie gazu: do obróbki, dezynfekcji, usuwania farby.

NARZĘDZIA DO INSTALACJI SANITARNYCH I GRZEWZYCH LAMPY LUTOWNICZE Z ZASOBNIKIEM

MATERIAŁY

- Stalowy dzwon chroniący zasobnik
- Lanca z mosiądzu

ZASTOSOWANIE

- BIEŻĄCE NAPRAWY I MONTAŻ INSTALACJI SANITARNYCH
- Odmrażanie kanalizacji
- Odrdzewianie metalowych części
- Rozpalanie grilla, ogniska
- Flambrowanie deserów, opalenie drobiu



- Poreczna / lekka
- Pokrętło otwierające i regulujące gaz
- Płytki blokująca

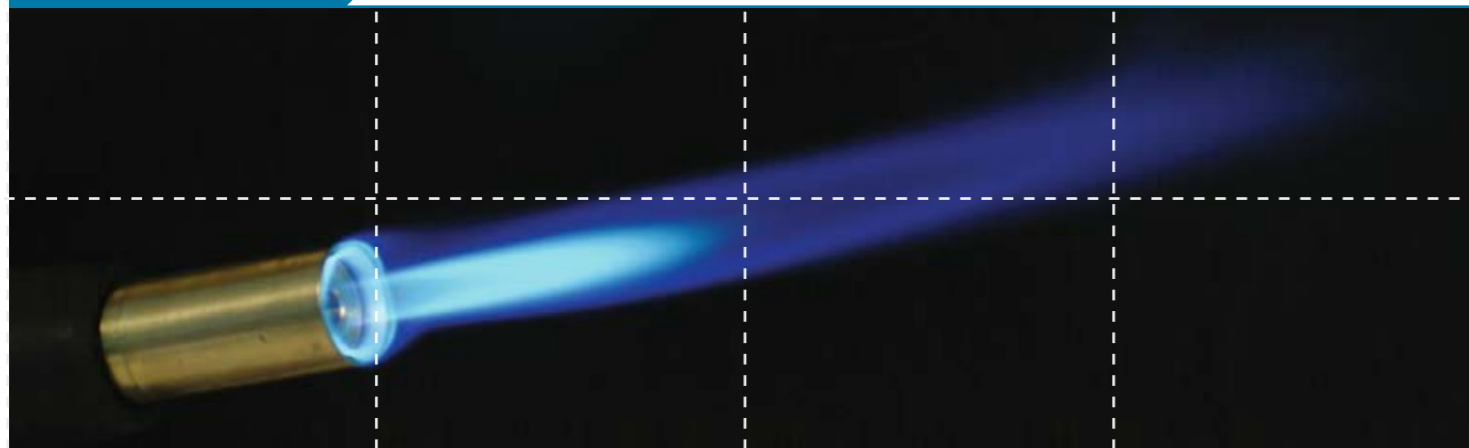
DANE TECHNICZNE

■ 110 g/h przy ciśn. 1,5 bar

■ 1,60 kW

■ Temp. płomienia ok. 1850 °C

■ Do lutowania rurek miedzianych Ø 14mm



Nr kat. 8700



Nr kat. 8800



Nr kat. 8900



Nr kat. 8191



Praca przy temperaturze od 0 °C
Autonomia 1h15 przy pełnym przepływie



WIĘCEJ +

Zasobniki gazu
Osłony termiczne

Strona

57

58

Luty
Płyn lutowniczy

Strona

59

60

NARZĘDZIA DO INSTALACJI SANITARNYCH I GRZEWCYCH PALNIKI STANDARDOWE

ZASTOSOWANIE

DROBNE PRACE SANITARNE,
OGRZEWANIE, WYGŁADZANIE,
ODSZRANIANIE,
USUWANIE FARB

DANE TECHNICZNE

■ Wąż 1,50 m

■ Gaz butan i propan-butan z dodatkowym reduktorem

Nr kat. 5100



1 lanca płomień skupiony
do lutowania rurek
miedzianych Ø 18 mm

Nr kat. 5200



Nr kat. 5300



1000 g/h
13,8 kW przy ciśn. 1,5 bar



W ZESTAWIE

1 lanca płomień skupiony do lutowania rurek miedzianych Ø 18 mm
1 lanca Cercoflam do lutowania rurek miedzianych Ø 24 mm
1 lanca płomień płaski do opalania farby

Nr kat. 6043

W ZESTAWIE

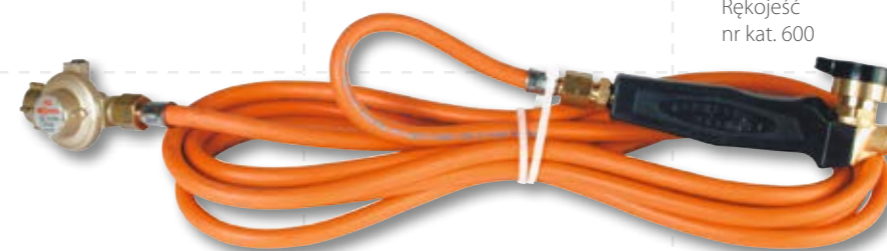
1 lanca do lutowania płomień skupiony nr kat. 4643
1 rękojeść nr kat. 605



Rękojeść
nr kat. 605

KOMPLET

Nr kat. 6015



Rękojeść
nr kat. 600

W ZESTAWIE

1 reduktor 2 bar nr kat. 682
1 wąż 4,75 m nr kat. 963/5



WIĘCEJ +

Zasobniki gazu
Osłony termiczne

Strona

57
58

Luty
Płyn lutowniczy

Strona

59
60

NARZĘDZIA DO INSTALACJI SANITARNYCH I GRZEW CZYCH PALNIKI LANCE TURBO

Nr kat. 360



Płomień turbo.
Rękojeść z króćcem obrotowym zapobiegającym skręcaniu się węży.



DANE TECHNICZNE

- 250 g/h - 3,5 kW przy ciśn. 2 bar
- Do lutowania rurek miedzianych Ø 40 mm

ZASTOSOWANIE

LUTOWANIE,
LUTOWANIE CYNĄ

Nr kat. 6360



Gotowy do pracy

W ZESTAWIE

Wąż 4,75 m nr kat. 963/5
Reduktor 4 bar nr kat. 684

NARZĘDZIA DO INSTALACJI SANITARNYCH I GRZEW CZYCH PALNIKI LANCE CERCOFLAM

Nr kat. 365



DANE TECHNICZNE

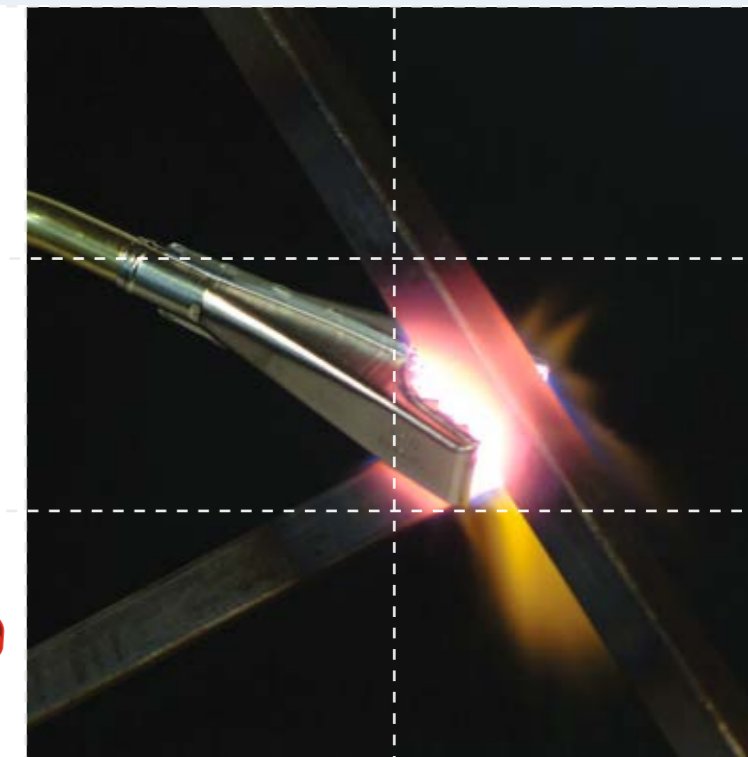
- 415 g/h - 5,7 kW przy ciśn. 4 bar



Rękojeść z króćcem obrotowym zapobiegającym skręcaniu się węży.
Super szybkie nagrzewanie.

ZASTOSOWANIE

LUTOWANIE,
LUTOWANIE CYNĄ



Nr kat. 6073



Gotowy do pracy.
Komfortowa rękojeść ABS

W ZESTAWIE

Lanca nr kat. 4673 + rękojeść nr kat. 620 +
wąż nr kat. 963/5 + reduktor nr kat. 686

Nr kat. 6365



Gotowy do pracy

W ZESTAWIE

Wąż 4,75 m nr kat. 963/5
Reduktor 4 bar nr kat. 684

WIĘCEJ +

Węże
Rękojeści

Strona

56
52

Lance
Reduktory

Strona

50
56

Zasobniki gazu
Osłony termiczne

Strona

57
58

Luty
Płyn lutowniczy

Strona

59
60

NARZĘDZIA DO INSTALACJI SANITARNYCH I GRZEWczyCH LANCE

MATERIAŁY

- Mosiądz
- Stal

ZASTOSOWANIE

INSTALACJE SANITARNE

LANCE CERCOFLAM - PŁOMIEŃ OBEJMUJĄCY

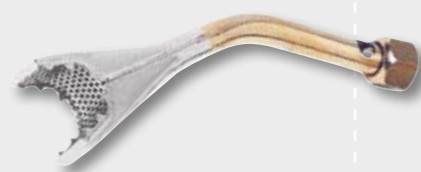
DANE TECHNICZNE

- Temp. płomienia ± 2 400 °C

ZASTOSOWANIE

- Twarde lutowanie miedzi i mosiądzu

Nr kat. 4655



Nr kat. 4656



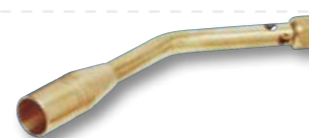
	Ø wewnętrzna (mm)	g/h przy ciśn. 4 bar	kW przy ciśn. 4 bar	Ø rurka Cu (mm)	Ø rurka stalowa (mm)
4655	24	479	6,61	24	24
4656	44	734	10,13	44	44

LANCE TURBO - PŁOMIEŃ TURBO

DANE TECHNICZNE

- Gaz butan lub propan

Nr kat. 4672



Nr kat. 4673



Nr kat. 4674



ZASTOSOWANIE

- Lutowanie twarde „Specjalne do rurek”

	Ø wewnętrzna (mm)	g/h przy ciśn. 4 bar	kW przy ciśn. 4 bar	Ø rurka Cu (mm)	Ø rurka stalowa (mm)
4672	14	213	2,94	22	28
4673	18	479	6,61	28	34
4674	24	734	10,13	40	40

LANCE DO LUTOWANIA - PŁOMIEŃ SKUPIONY

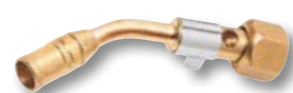
DANE TECHNICZNE

- Gaz butan lub propan
- Wymiennie z reduktorem nr kat. 686 lub nr kat. 694

ZASTOSOWANIE

- Lutowanie twarde i miękkie
- Nagrzewanie, obkurczanie, formowanie PCV

Nr kat. 4641



Nr kat. 4643



Nr kat. 4642



Nr kat. 4651



Temperatura od 1200 °C do 1850 °C, w zależności regulacji dopływu powietrza pierścieniem

	Ø wewnętrzna (mm)	g/h przy ciśn. 4 bar	kW przy ciśn. 4 bar	Ø rurka Cu (mm)	Ø rurka stalowa (mm)
4641	11,5	39	0,54	6	6
4642	13	213	2,94	14	13
4643	17	479	6,61	23	17
4651	19	734	10,13	32	34

LANCA DO OPALANIA FARBY - PŁOMIEŃ PŁASKI

Nr kat. 4650



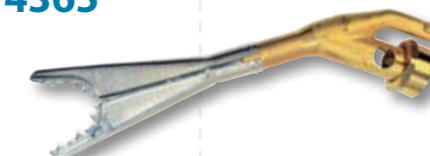
	g/h przy ciśn. 4 bar	kW przy ciśn. 4 bar
4650	479	6,61

LANCE DO PALNIKA PIEZO

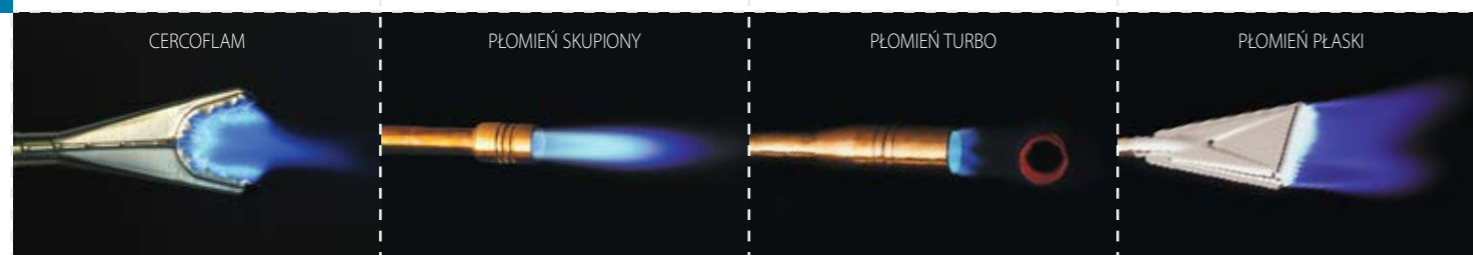
Nr kat. 4360



Nr kat. 4365



	g/h przy ciśn. 4 bar	kW przy ciśn. 4 bar	Ø rurka Cu (mm)
4360	413	5,7	40
4365	413	5,7	24



NARZĘDZIA DO INSTALACJI SANITARNYCH I GRZEWCYCH RĘKOJEŚCI

MATERIAŁY

- Plastik lub metal
- Mosiądz

DANE TECHNICZNE

- Podwójne uszczelnienie połączenia z głowicą: uszczelka gumowa i uszczelka metal-metal
- Gwintowane wejście 3/8" lewy gwint
- Gwintowane połączenie z głowicą gwint M18 x 1

Nr kat. 620



Oszczędna rękojeść ze spustem, z kompozytu ABS, z króćcem obrotowym zapobiegającym skręcaniu się węża.

Nr kat. 600



Rękojeść z pokrętłem regulowanym kciukiem



Nr kat. 602



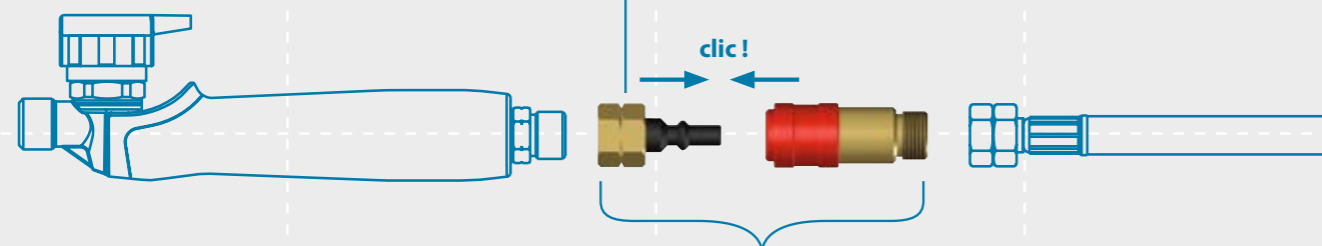
Ergonomiczna rękojeść z pokrętłem regulowanym kciukiem i z obrotowym króćcem zapobiegającym skręcaniu się węża.



Nr kat. 605



Nr kat. 912 Smoczek



Nr kat. 911 Zestaw szybki króciec + smoczek do rękojeści z serii 600

NARZĘDZIA DO INSTALACJI SANITARNYCH I GRZEWCYCH LUTOWNICE ELEKTRYCZNE TEMPO



- Ekologiczne
- Gotowe do pracy w 1 minutę: idealne do szybkich obróbek
- 2 lata gwarancji

DANE TECHNICZNE

- Patent Express
- Wmontowana nasadka do odstawiania lutownicy
- Ergonomiczna rękojeść
- Produkcja francuska
- Lutownice z dwoma dodatkowymi grotami (nr kat. 393 i 593)

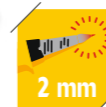
Nr kat. 29



Nr kat. 49



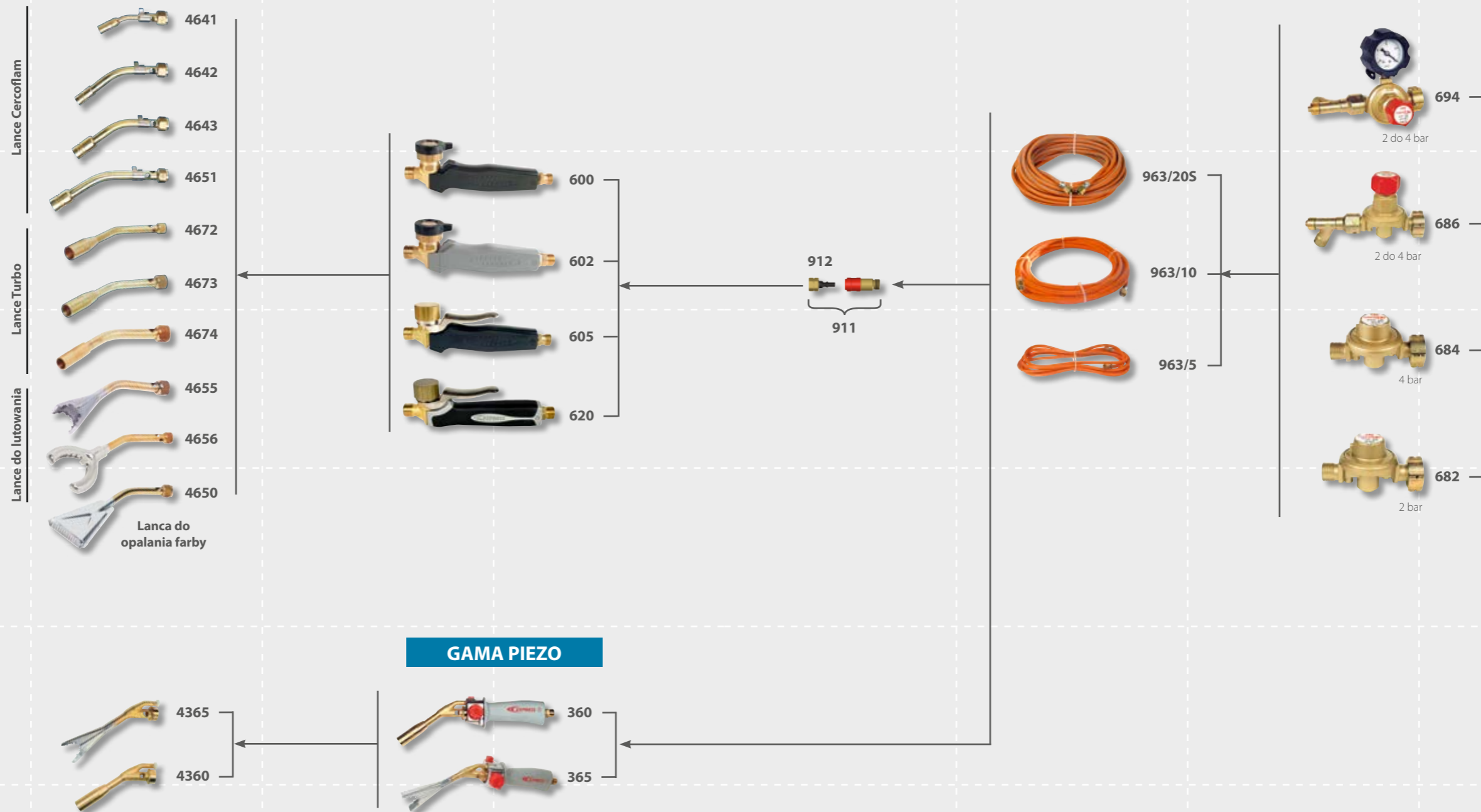
Nr kat. 393



Nr kat. 593



MOŻLIWE KOMBINACJE



AKCESORIA WĘŻE I REDUKTORY

WĘŻE



Norma NF EN ISO 382 1
Bezpieczne połączenie
rękojeści i reduktora: wąż
uzbrojony złączkami
3/8" lewy gwint



	Nr kat. 963/5	Nr kat. 963/10	Nr kat. 963/20S	Nr kat. 4770
Ø wewnętrzna (mm)	6,3	6,3	6,3	-
Długość (m)	4,75	10	20	1,50
Wejście / wyjście	Złącza G 3/8"-gwint żeński	Złącza G 3/8"-gwint żeński	Złącza G 3/8"-gwint żeński	-

REDUKTORY



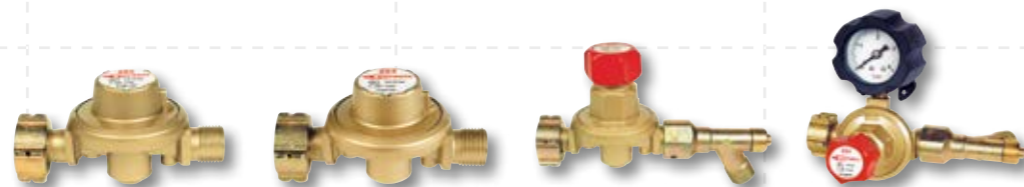
DANE TECHNICZNE

■ Wejście: nakrętka żebrowana Ø 21,8 x 1,814 lewa

■ Wyjście: gwintowane 3/8" lewy gwint



5 lat gwarancji



	Nr kat. 682	Nr kat. 684	Nr kat. 686	Nr kat. 694
Stały / regulowany	Stały	Stały	Regulowany	Regulowany
Ciśnienie	2 bar	4 bar	2-4 bar	2-4 bar
Zawór bezpieczeństwa	-	-	Zawór bezpieczeństwa	Manometr i zawór bezpieczeństwa
Wyjście	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"

AKCESORIA ZASOBNIKI GAZU

PRZYKRĘCANY ZAWÓR - STANDARD USA

Nr kat. 2400



i DANE TECHNICZNE

■ Zasobnik gazu nr kat. 2400 MAP//Pro™ do palnika „Vulcane Express” nr kat. 470 i 472. 399 g

Nr kat. 2400



Praca przy
temperaturze od 0 °C.
Autonomia 1h15 przy
pełnym przepływie

i DANE TECHNICZNE

■ Zasobnik z zabezpieczeniem „Stop Gaz System”, wersja EN 417/2012, 190 g, typ 200, butan do lamp lutowniczych „Wielofunkcyjnych” nr kat. 8700, 8800, 8900

PRZYKRĘCANY ZAWÓR - STANDARD EU

Nr kat. 2015

Nr kat. 555



Nr kat. 444

Nr kat. 445



i DANE TECHNICZNE

- 2015: Zasobnik gazu 326 g propylen (36%) + propan + butan do nr kat. 351 i 525.
- 555: Zasobnik gazu butan + propan 340 g do lamp lutowniczych nr kat. 511 i 531.
- 444: 15% propylen + butan + propan, błyskawiczne odwracanie - 60 g
- 445: 26% propylen + butan + propan, błyskawiczne odwracanie - 60 g.

AKCESORIA OSŁONY TERMICZNE

Nr kat. 5450 STOP'FLAM

Nr kat. 5450/10
Ekspozytor 10 szt. STOP'FLAM
Nr kat. 5450/30
Ekspozytor 30 szt. STOP'FLAM



Bardzo skuteczna ochrona
Wytrzymała
Elastyczna i odporna na
zaginanie
Bardzo wygodna w użyciu

i DANE TECHNICZNE

- Czyste włókno krzemowe obrabiane bez azbestu i toksycznych substancji.
- Grubość 13 mm
- Wymiary 20 x 25 cm

Nr kat. 5453 PARE'FLAM

Opakowanie 3 szt.

Nr kat. 5453/20
1 ekspozytor
20 szt. PARE'FLAM
Nr kat. 5453/80
4 ekspozytory
20 szt. PARE'FLAM



Nr kat. 5459 PARE'FLAM

i DANE TECHNICZNE

- Bez włókien toksycznych i azbestu
- Grubość 10 mm
- Wymiary 20 x 25 cm

ZASTOSOWANIE SOUDAGE, BRASAGE

Nr kat. 5451 PROTECT'FLAM

Nr kat. 5451/30
1 partia 30 szt. PROTECT'FLAM
Nr kat. 5451/90
3 partie po 30 szt. PROTECT'FLAM



Skuteczna ochrona
Wytrzymała
Bez azbestu, bez włókien
toksycznych / elastyczna,
nie kruszy się

i DANE TECHNICZNE

- Włókno krzemowe z podbiciem
- Grubość 10 mm
- Wymiary A4

Nr kat. 5457 Mata termoizolacyjna w rulonie



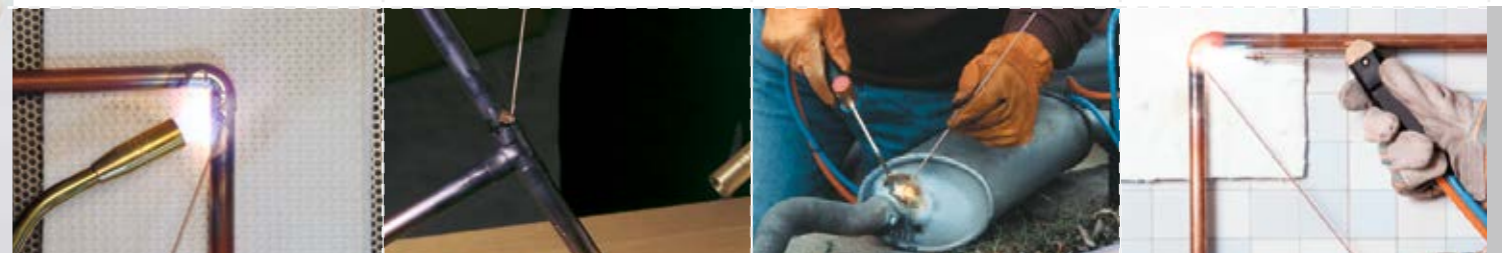
i DANE TECHNICZNE

- Wymiary: 1,12 m x 0,50 m



AKCESORIA LUTOWANIE / LUTOSPAWANIE

	Matériau	Ø (mm)	Długość (mm)	Waga/ilość pałeczek	Temperatura topnienia	Użycie zmywacza
DO ŁĄCZENIA MIEDZI I STOPÓW MIEDZI						
KANALIZACJE Z CIEPLĄ / ZIMNĄ WODĄ - LUTOWANIE TWARDE						
500100	Cu-P	2	500	1 kg	-	-
501100	Cu-P / Wysoka zawartość P	2	500	1 kg	710 - 785 °C	Tak
502820	Cu-P 2% Ag	2	500	20 bg	650 - 820 °C	Tak
501815	Cu-P / Wysoka zawartość P	2	380	15 bg	710 - 785 °C	Tak
501840	Cu-P	2	380	40 bg	710 - 785 °C	Tak
502820	Cu-P 2% Ag	2	500	20 bg	650 - 820 °C	Tak
534803	Cu-P 34% Ag / duża płynność	2	500	3 bg	630 - 730 °C	Zawiera
KANALIZACJE - LUTOWANIE TWARDE						
506050	6 % Ag / ATG / duża płynność	2	500	500 g	645 - 725 °C	Tak
540010	40 % Ag / bardzo duża płynność	2	500	100 g	650 - 710 °C	Tak
506805	6 % Ag / duża płynność	2	380	5 bg	645 - 725 °C	Tak
540803	40 % Ag / ATG / bardzo duża płynność	2	380	3 bg	650 - 710 °C	Tak
DO ŁĄCZENIA ŻELAZA I STALI - SPAWANIE GAZOWE						
KANALIZACJE I CZĘŚCI MECHANICZNE						
510815	Stal - Miedź	1,5	500	15 bg	> 1400 °C	Woda lutownicza nr kat. 1840
510840	Stal - Miedź	1,5	500	40 bg	> 1400 °C	Woda lutownicza nr kat. 1840
DO ŁĄCZENIA ŻELAZA I STALI - LUTOSPRAWIANIE						
KANALIZACJE STALOWE, INSTALACJE GRZEWICZE I CZĘŚCI MECHANICZNE						
508102	Mosiądz	2	500	1 kg	870 - 890 °C	Zawiera
508103	Mosiądz	3	500	1 kg	870 - 890 °C	Zawiera
508812	Mosiądz	2	380	10 bg	870 - 890 °C	Zawiera
508813	Mosiądz	3	380	10 bg	870 - 890 °C	Zawiera
DO ŁĄCZENIA ALUMINIUM I LEKKICH STOPÓW - LUTOWANIE TWARDE						
NIEWIELKIE CZĘŚCI MECHANICZNE						
507803	Cynk	2	500	3 bg	440 - 460 °C	Zawiera
DO ŁĄCZENIA MIEDZI, MOSIĄDZU, ŻELAZA, CYNKU, OŁOWIU - LUTOWANIE MIĘKKIE						
BLACHARSTWO						
1933	33 % Cyna / 67 % Pb	10	330	2 bg	183 - 235 °C	Cu: Nr kat. 1826 Żelazo i cynk: Woda lutownicza nr kat. 1840



AKCESORIA

WARKOCZ DO ROZLUTOWYWANIA, ZMYWACZE, SALMIAK

Nr kat. 1850

Warkocz do
rozlutowywania /
radioelektryka
Szerokość 3 mm



Nr kat. 1860

Warkocz do
rozlutowywania /
elektronika
Szerokość 1,5 mm



Nr kat. 1840

Woda lutownicza
Flakon 30 ml



i DANE TECHNICZNE

■ Do lutowania płomieniem palnika blachy stalowej z użyciem cyny i do folii metalowych - cynk, miedź, blacha - lutownicą dekarstką



Nr kat. 105100

Płyn lutowniczy
Flakon 170 g

Nr kat. 050100

Płyn lutowniczy
Flakon 52 g



i DANE TECHNICZNE

■ Do lutowania Cu-P-Ag, łączenia metali zawierających miedź, rur sanitarnych i gazowych.

Nr kat. 1826

Płyn lutowniczy w żelu
Tubka 50 ml



Nie zawiera
kwasu ani
chlorku



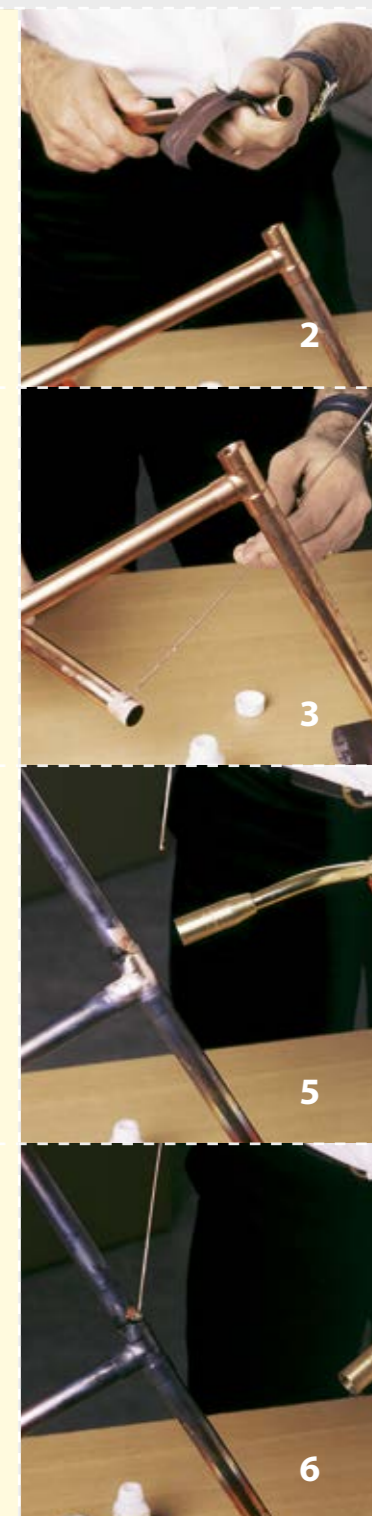
i DANE TECHNICZNE

■ Do lutowania miedzi cyną



PRZEWODNIK LUTOWANIA

1. W zależności od realizowanego połączenia, wybrać odpowiednie urządzenie, lut oraz topnik.
2. Oczyszczyć łączone elementy papierem ściernym w celu usunięcia tlenków.
3. Pokryć powierzchnie łączonych elementów topnikiem (w płynie lub żelu) w celu zabezpieczenia przed utlenianiem.
4. Dokładnie zbliżyć łączone elementy.
5. Nagrząć łączone elementy (nie nagrzewać bezpośrednio metalu dodatkowego) wybranym urządzeniem do lutowania.
6. Odstawić urządzenie do lutowania. Nałożyć lut w miejsce połączenia w celu upłynnienia go w kontakcie z nagrzanymi powierzchniami.
7. Nie przemieszczać połączonych elementów: poczekać aż lut ulegnie stwardnieniu i całość ostygnie.
8. Oczyszczyć połączone elementy wilgotną szmatką w celu usunięcia resztek topnika.



WIĘCEJ ➤

Palnik Vulcane Express **38**
Lampy lutownicze z zasobnikiem **42**

Strona

Palniki **46**
Lutownice elektryczne **53**

Strona

Oslony termiczne **58**
Zasobniki gazu **57**

Strona

Luty **59**
Luty cynowe **62**

Strona

AKCESORIA LUTOWANIE CYNA



■ Luzem albo blister
L 70 mm x H 130 mm



■ MATERIAŁY

■ Stop lutowniczy z pierwszego wytopu

ELEKTRONIKA - cyna 60%

i DANE TECHNICZNE

■ Rdzeń z topnikiem: 190°C ■ Ø 1 mm

Nr kat. 1864

Blister

Nr kat. 11864

Luzem

40 g



Nr kat. 1861

Blister

Nr kat. 11861

Luzem

100 g



Nr kat. 2860

Blister

Nr kat. 12860

Luzem

250 g



RADIOELEKTRYKA - cyna 50%

i DANE TECHNICZNE

■ Rdzeń z topnikiem: 215 °C ■ Ø 1,5 mm

Nr kat. 1852

Blister

20 g



Nr kat. 1855

Blister

Nr kat. 11855

Luzem

50 g



Nr kat. 1851

Blister

Nr kat. 11851

Luzem

100 g



Nr kat. 2850

Blister

Nr kat. 12850

Luzem

250 g



BIEŻĄCA KONSERWACJA (blachy, blachy cynkowe) - cyna 40%

i DANE TECHNICZNE

■ Rdzeń z topnikiem: 238 °C ■ Ø 2 mm

Nr kat. 5840

Luzem

500 g



Nr kat. 1843

Blister

30 g



KANALIZACJE SANITARNE (woda pitna) - cyna 97% / miedź 3%

i DANE TECHNICZNE

■ Bez ołowiu ■ Rdzeń z topnikiem: 227 °C ■ Ø 2 mm

Nr kat. 1894

Blister

40 g



Nr kat. 1898

Blister

Nr kat. 11898

Luzem

80 g



Nr kat. 1845

Blister

Nr kat. 11845

Luzem

50 g



Nr kat. 1841

Blister

Nr kat. 11841

Luzem

100 g



Nr kat. 2840

Blister

Nr kat. 12840

Luzem

250 g



Nr kat. 2890

Blister

Nr kat. 12890

Luzem

200 g



Nr kat. 5890

Luzem

500 g

